

# 維持管理要領書

## セキスイ小型合併処理浄化槽SGCⅡ型

- このたびは、セキスイ小型合併処理浄化槽SGCⅡ型をお買い求めいただき、まことにありがとうございました。

### 注意していただきたいこと

- この「維持管理要領書」をよくお読みになり、正しい維持管理を行ってください。
- この「維持管理要領書」は、維持管理契約を結ばれた専門業者の方にお渡しください。
- ここに示しました注意事項は、製品を安全に正しく維持管理していただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するものです。また注意事項は、誤った取扱いをすると生じることが想定される内容を「警告」「注意」の2つに区分しています。いずれも安全に関わる重要な内容ですので、必ず守ってください。

 <b>警告</b>	この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示します。
 <b>注意</b>	この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用者が傷害を負う危険および物的損害※の発生が想定される内容を示します。

※ 物的損害とは、家屋・家財および家畜・ペットにかかる拡大損害を示します。

絵表示には次のような意味があります。

	一般的な注意事項
---	----------

維持管理要領に関するお問い合わせ先

積水アクアシステム株式会社 サポートセンター

TEL 0120-302-503 (365日24時間受付け)

**警告****… 1) 消毒剤による発火・爆発、有毒ガス事故防止**

- (a)消毒剤は強力な酸化剤です。消毒剤の取扱説明書に従ってください。
- (b)消毒剤には、塩素系の無機・有機の2種類があります。これらを一緒に薬剤受け（筒）に入れないでください。  
これらの注意を怠ると、発火・爆発、有毒ガスを生じるおそれがあります。

**警告****… 2) 作業中の酸欠などの事故防止**

- 槽内に入る場合は、必ず酸素濃度と硫化水素濃度を測定し、その安全を確かめてください。また、槽内で作業するときは常に換気に気をつけてください。  
これらの注意を怠ると、人身事故（死亡事故）の発生するおそれがあります。

**警告****… 3) マンホール・点検口などからの転落・傷害事故防止**

- (a)マンホール・点検口などのフタは、必ず閉めてください。また、ロック機構のあるものは、必ずロックしてください。
- (b)マンホール・点検口などのフタのひび割れ・破損などの異常を発見したら、直ちに取り替えてください。  
これらの注意を怠ると、転落・傷害の生じるおそれがあります。

**注意****… 4) 感電・発火、巻き込まれ事故防止**

- (a)プロワの近く（約50cm）には、物を置かないでください。
- (b)電源コードの上には、物を置かないでください。
- (c)プロワの点検後、はずしたカバーは必ず取り付けてください。
- (d)電源プラグにはこりやゴミが付着したまま使用しないでください。  
これらの注意を怠ると、感電・発火の生じるおそれがあります。

目	次
---	---

1.一般的留意事項	2
2.維持管理の心得	2
3.維持管理および法定検査について	3
4.特徴と保守点検のポイント	5
5.保守点検について	7
6.清掃について	34
7.生物ろ過槽の担体および散気管、逆洗管の点検、交換方法	37
8.プロワが故障した場合の処置方法	39

# 1.一般的留意事項

## 1 コンセント等による火災事故防止

電源プラグは、ほこりが付着していないか確認し、がたつきの有無についても確認してください。ほこりが付着したり、接続が不完全な場合には、漏電および感電や、火炎の生じるおそれがあります。

## 2 作業終了後、次の事項を確認してください。

- ・マンホール・点検口などのフタの閉め忘れはないか。  
(施錠の確認も行ってください。)
- ・電源は入れたか。
- ・プロワの近くに物を置いてないか。

## 3 保守点検の技術上の基準、清掃の技術上の基準などの諸法令を確實に守って維持管理をしてください。 (3,4頁を参照)

# 2.維持管理の心得

- 維持管理の際には、この維持管理要領書をよくお読みになり、所期の性能が得られるよう正しく管理してください。
- 浄化槽管理者は、維持管理を必ず行ってください。  
法律（浄化槽法）によって維持管理することが義務付けられています。  
維持管理は、極力、専門知識と技術をもった専門業者等に委託してください。

### 浄化槽管理者の義務について

「浄化槽管理者」とは、「当該浄化槽の所有者、占有者その他の者で当該浄化槽の管理について権原を有するもの」と定義されています。（浄化槽法第七条）

浄化槽管理者の役割は、浄化槽の機能を正常に維持し、その処理水の適正な水質を確保することです。

### 3.維持管理および法定検査について

#### 3-1.維持管理の内容について

維持管理の内容は、「保守点検」と「清掃」に区分されます。

##### 保守点検

保守点検とは、浄化槽の点検、調整又はこれらに伴う修理をする作業のことで、環境省令で定める「保守点検の技術上の基準」にしたがい（浄化槽法第八条）、「小型合併処理浄化槽の維持管理ガイドライン」にしたがって行わなければなりません。

浄化槽管理者には、保守点検の実施が義務づけられていますが、専門業者等に委託することができます。

専門業者とは

- ・浄化槽保守点検業者の登録制度が条例で定められている場合には、登録を受けた浄化槽保守点検業者。
- ・条例が定められていない場合には、浄化槽管理士。

第1回目の保守点検は、浄化槽の使用開始の直前に行うものとされております。

（環境省関係浄化槽法施行規則第五条第一項）

##### 清掃

清掃とは、浄化槽内に生じた汚泥、スカム等の引き出し、その引き出し後の槽内の汚泥等の調整ならびにこれらに伴う単位装置及び付属機器類の洗浄、掃除等を行うことで、環境省令で定める「清掃の技術上の基準」にしたがい（浄化槽法第九条）、「小型合併処理浄化槽の維持管理ガイドライン」にしたがって行わなければなりません。

浄化槽管理者には、清掃の実施が義務づけられていますが、市町村長の許可を受けた浄化槽清掃業者に委託することができます。

浄化槽の清掃は、毎年1回行うこととされています。（浄化槽法第十条）

毎年1回以外にも、汚泥の堆積等により浄化槽の機能に支障が生じるおそれがある場合には、清掃を速やかに行う必要があります。

##### ■維持管理の時期および頻度

項目	時期 および 頻度
保守点検	4ヶ月に1回以上 (第1回目は浄化槽の使用開始直前)
清掃	1年に1回以上

- ・保守点検の頻度は、行政庁等により異なる場合がありますので、行政庁等の指示に従ってください。

### 3-2.法定検査について

浄化槽管理者は、環境大臣又は都道府県知事の指定する指定検査機関の行う水質に関する検査を受けなければなりません。

検査には、浄化槽の設置後等の水質検査と、定期検査があります。

- ・設置後等の水質検査は、浄化槽の使用開始後6ヵ月を経過した日から2ヵ月間に行います。  
(浄化槽法第七条)

浄化槽管理者は、水質検査に係わる手続きを、浄化槽を設置する浄化槽工事業者に委託することができます。  
(環境省関係浄化槽法施行規則第四条)

- ・定期検査は、毎年1回定期的に行います。  
(浄化槽法第十一条)
- 浄化槽管理者は、定期検査に係わる手続きを、浄化槽の保守点検又は清掃を行う者に委託することができます。  
(環境省関係浄化槽法施行規則第九条)

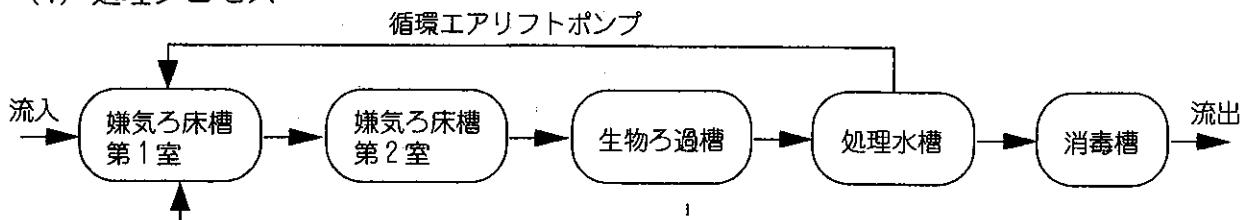
#### ■法定検査の内容

法定検査	浄化槽法第7条検査 (水質検査)	浄化槽の使用開始後 6ヶ月～8ヶ月の間に受けてください。
	浄化槽法第11条検査 (定期検査)	毎年1度、定期的に受けてください。

## 4. 特徴と保守点検のポイント

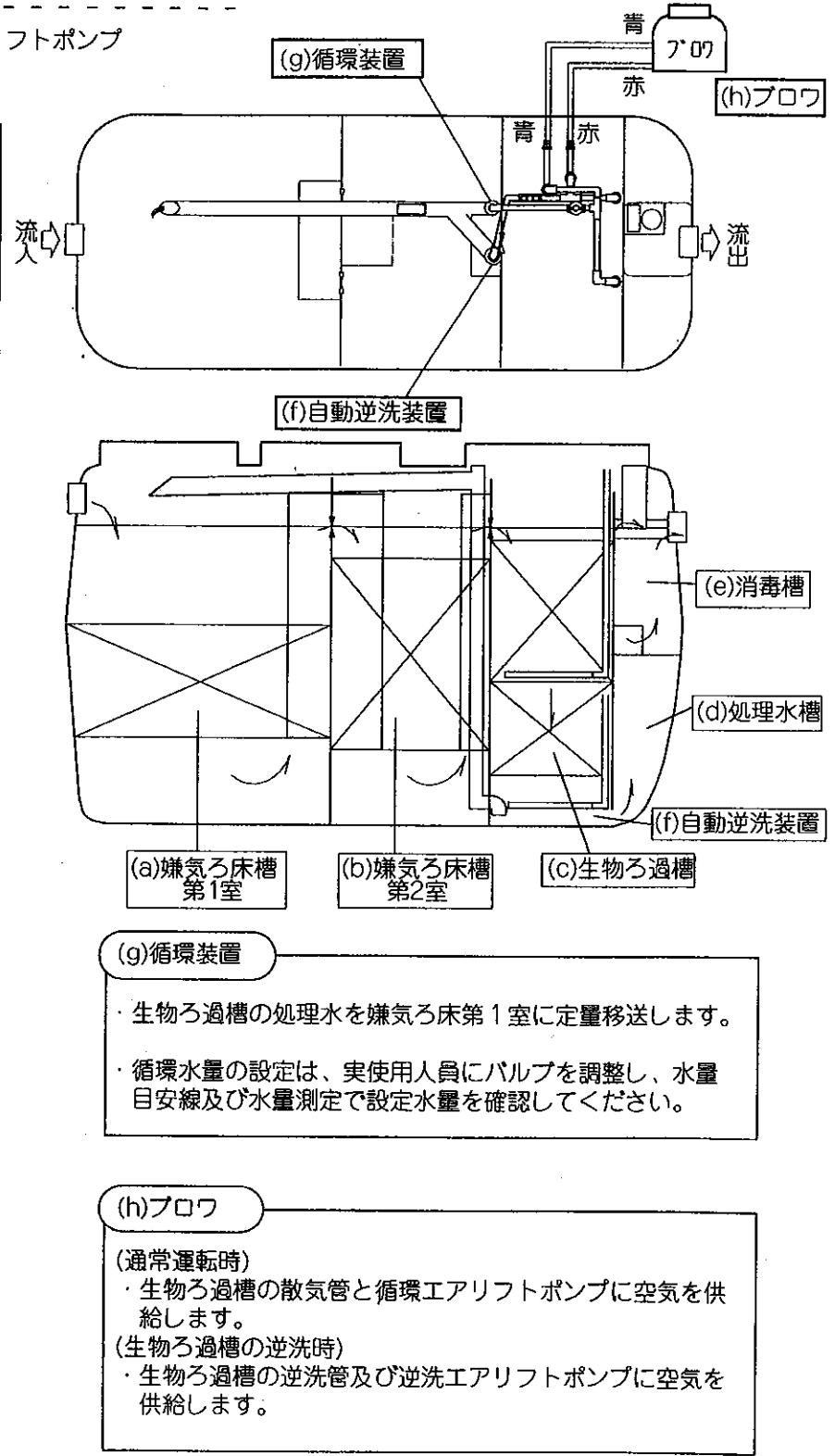
### 4-1 特徴

#### (1) 処理プロセス



#### (2) 構造概要

- (a) 嫌気ろ床槽第1室
  - ・流入水中の固形物、浮遊物質を分離し、汚泥を貯留します。
  - ・ろ材に付着した微生物によりBODを低減します。
- (b) 嫌気ろ床槽第2室
  - ・流入水中の浮遊物質を分離し、汚泥を貯留します。
  - ・ろ材に付着した微生物によりBODを低減します。
- (c) 生物ろ過槽
  - (ばつ氣部)
    - ・散気管から空気を供給し、担体に付着した微生物により有機物を酸化分解します。
  - (静止部)
    - ・浮遊物質をろ過するとともに、担体に付着した微生物により有機物を酸化分解します。
- (d) 処理水槽
  - ・生物ろ過槽の水を一時的に貯留し消毒槽に移流させます。
- (e) 消毒槽
  - ・処理水に消毒剤を接触させて消毒させます。
- (f) 生物ろ過槽の自動逆洗装置
  - ・静止部底部の逆洗管から散気を行い、担体に捕捉された浮遊物質を剥離します。
  - ・同時に逆洗エアリフトポンプにより剥離した浮遊物質を嫌気ろ床第1室に移送します。
  - ・逆洗は自動制御で行われます。



## 4-2 保守点検のポイント

処理方式は、嫌気ろ床と生物ろ過を組み合わせた方式を採用しており、通常の嫌気ろ床接触ばっ気方式とは異なる点があります。

以下の保守点検のポイントに特に注意して点検してください。

### (1) プロワのタイマ

■生物ろ過槽の静止部は、プロワのタイマにより定期的に自動逆洗を行います。タイマが適正に設定されていないと、生物ろ過槽の閉塞や水質悪化などの原因となりますので、タイマが適切に設定されていることを確認してください。

→ 12~16頁参照

### (2) 生物ろ過槽

■生物ろ過槽のばっ気部は、担体を流動させることにより効率よく有機物の分解を行っています。ばっ気状態に偏りがあると、処理機能に支障をきたす恐れがありますので、ばっ気状態に偏りがないことを確認してください。

■水準目安線により、水位の異常な上昇またはその形跡がないことを確認してください。

→ 18~19頁参照

### (3) 循環装置

■循環装置は、生物ろ過槽の処理水を嫌気ろ床槽第1室に常時移送するための装置です。循環が適正に行われないと処理機能に支障をきたしますので、循環水量の設定、循環エアリフトポンプおよび移送管の状況確認をしてください。

→ 22~24頁参照

### (4) 自動逆洗装置

■自動逆洗装置は、生物ろ過槽静止部で捕捉されたSSを嫌気ろ床槽第1室に移送するための装置です。逆洗が正常に行われないと、生物ろ過槽静止部および処理水槽底部に蓄積されて処理機能に支障をきたしますので、切り替えバルブの設定、逆洗時のばっ気状況および逆洗エアリフトポンプの作動状況を確認してください。

→ 25~26頁参照

## 5.保守点検について

### 5-1 第1回目の点検 (点検時期：使用開始直前)

#### 1) 浄化槽の設置状況の確認

##### ●実施設と届出書類との照合

- ・設置された浄化槽と届出された浄化槽が同一であるかを申請書等で照合確認して下さい。

##### ●浄化槽周辺状況の確認

- ・浄化槽本体、プロワ等が設置されている周辺を観察し、保守点検及び清掃作業に支障が生じない状況であることを確認してください。
- ・浄化槽本体のマンホール、インバート升等から雨水が流入するおそれがないことを確認してください。
- ・浄化槽設置場所近辺の地面の陥没、盛り上がりがないことを確認してください。
- ・浄化槽には、生活排水のみが流入していることを、配管の系路をたどって確認してください。また、雨水排除管が配管に接続されていないか確認してください。
- ・流出管が側溝(水路)につながれている場合、雨水で側溝(水路)の水位が上昇して浄化槽に逆流するおそれがないか、確認します。

##### ●浄化槽内の確認

- ・流入管および流出管が浄化槽に接続されているか、マンホールを開けて槽の中から目視で確認してください。
- ・浄化槽が水平に設置されているか、水準器や槽内の水準目安線で確認してください。また、漏水が生じてないことを確認してください。
- ・浄化槽が30cmを越えて深埋めされていたり、マンホールの上に物が置かれたり等、点検作業に支障をきたすことがないか確認してください。
- ・目視により槽内壁、仕切板、配管及びその他の各部品に破損・変形等がないか確認してください。
- ・異物等の流入あるいは堆積の有無を確認し、処理機能に障害を及ぼすおそれがある場合には、それらを取り除いてください。

#### 2) 単位装置の確認

単位装置の確認については、各々参照ページをお読みになった上で、点検を実施してください。

##### ●プロワの接続・作動状況の確認

11,17頁参照

##### ●プロワのタイマ設定確認

12~16頁参照

##### ●生物ろ過槽の状況

18頁参照

##### ●循環・逆洗装置の作動状況

22~25頁参照

##### ●消毒剤の有無

26頁参照

## 第1回目の保守点検記録票

検印

保守点検の日時： 年 月 日 AM・PM( : ) 管理No.

浄化槽の使用者名： 住所：

浄化槽の管理者名：

メーカー名・型式名： 处理対象人員： 人 実使用人員： 人

処理方式： 嫌気ろ床、生物ろ過方式

1. 天候：(1)晴れ、(2)雲、(3)雨

2. 気温： ℃

## 浄化槽の設置状況の点検

3. 浄化槽周辺の状況	(イ)埋設の仕様 ((1)良：(a)土埋め・(b)駐車場、(2)不良)	
	(ロ)周辺の状況 ((1)良、(2)不良：(a)陥没・(b)盛り上がり)	
	(ハ)雨水の流入 ((1)無、(2)有)	
	(ニ)周囲の陥没・盛り上がり ((1)無、(2)有)	
4. 流入管渠及び流出管渠	(イ)升の仕様 ((1)良：汚水升・トラップ升、(2)不良)	
	(ロ)升の埋設状況 ((1)良、(2)不良：升周辺の盛り上がり・土被りの流出・)	
	(ハ)管渠と升の接続状況 ((1)良、(2)不良：亀裂・破損・逆勾配・雨水排除管の接続)	
	(ニ)点検升の蓋の密閉状況 ((1)良・(2)不良) (ホ)滯水 ((1)無・(2)有)	
	(ヘ)異物等の堆積又は付着 ((1)無・(2)有) (ト)漏水 ((1)無・(2)有)	
5. 浄化槽内の状況	(イ)浄化槽・升の接続部の状況 ((1)良、(2)不良：亀裂・破損・逆勾配・)	
	(ロ)水平の状況 ((1)良、(2)不良)	
	(ハ)深埋めの状況 ((1)良：30cm以下、(2)不良( cm))	
	(ニ)漏水 ((1)無・(2)有)	
6. 異物の流入状況	(ホ)外槽の状況 ((1)良・(2)不良(破損・変形))	(ヘ)仕切板の状況 ((1)良・(2)不良(破損・変形))
	(ト)部品の状況 ((1)良・(2)不良(破損・変形))	
(イ)嫌気ろ床第1室 ((1)無・(2)有)		
(ロ)嫌気ろ床第2室 ((1)無・(2)有)		

## 各単位装置の点検

7. プロワ	(イ)接続状況 ((1)良・(2)不良)	(ロ)作動状況 ((1)良・(2)不良)
	(リ)現在時刻の状況 ((1)良・(2)不良)	(ロ)手動逆洗スイッチの状況 ((1)良OFF・(2)不良)
8. プロワのタイマー	(ハ)逆洗開始時刻の設定 ((1)良(3:00)・(2)不良→(3:00)に設定)	
	(ニ)逆洗終了時刻の設定 ((1)良(3:05)・(2)不良→(3:05)に設定)	
9. 生物ろ過槽	注)逆洗開始時刻は、通常、汚水の流入が無い午前3時に設定しています。	
	(イ)ぱっ気(気泡)の状況 ((1)良・(2)不良(原因： ))	処置： )
10. 循環装置	(イ)循環水量の状況 循環水量と水量目安線： ((1)良・(2)不良)	(3)実測値 L/分
	(ロ)循環バルブの設定 ((1)良・(2)不良) ( )に設定→( )に変更	実測値： L/分 設定方法 ((1)実使用人員入槽・(2)実使用人員)
11. 逆洗装置	(イ)切り替えバルブの設定 ((1)良・(2)不良)	
	(ロ)空気逆洗状況 ((1)良・(2)不良(気泡の偏り・停止・( )))	
	(ハ)逆洗水量の状況 逆洗水量と水量目安線： ((1)良・(2)不良)	(3)実測値 L/分 不良時の原因と処置内容 (原因)
		(処置済・未処置) 処置後実測値 L/分 (処置)
12. 消毒槽	(イ)消毒剤の開封 ((1)開封済・(2)開封)	(ロ)処理水との接触状況 ((1)良・(2)不良)
13. 使用水量	(リ)薬剤筒の状況 ((1)良・(2)破損・(3) ( ))	
	(イ)水道の積算流量計の有無 ((1)無・(2)有：メータの値)	(ロ)水道使用量( m³/月)

## 所見及び管理者への連絡事項

- ・ 施工上について
- ・ 使用の準則について
- ・ その他(清掃の契約、法定検査の依頼など)

保守点検の担当者名	(浄化槽管理士番号： )	緊急時の連絡先
会社名	(保守点検業登録番号： )	電話番号
住 所	(電話番号： )	

## 5-2 使用開始後の点検

### 点検の頻度および項目

■頻度：4ヶ月に1回以上

■項目：右に示す保守点検記録票の各項目について実施してください。なお、プロワの作動状況、タイマ設定、生物ろ過槽および循環・逆洗装置の作動状況等については、各々参照ページをお読みになった上で、点検を実施してください。

- 水質状況
- 汚泥状況
- 流入管渠および流出管渠
- 臭気

- プロワの作動状況
- プロワのタイマ設定確認
- 生物ろ過槽の状況
- 循環・逆洗装置の作動状況
- 消毒剤の有無

17頁参照
12~16頁参照
18頁参照
20~25頁参照
26頁参照

### 1) 保守点検項目と頻度 [特有な点検項目]

項 目	点 檢 频 度		参照頁	工場出荷時の確認または設定項目
	4ヶ月	8ヶ月		
1 プロワのタイマ設定				
・ 現在時刻の確認	○	—	13	設定
・ 生物ろ過槽逆洗時刻の確認	○	—	14~15	設定
2 生物ろ過槽のばっ気状況	○	—	18,19,29	確認
3 生物ろ過槽の逆洗機能				
・ 切り替えバルブの設定確認	○	—	20	設定
・ 空気逆洗状況の確認	○	—	25,29	確認
・ 逆洗エアリフトポンプ作動の確認	○	—	25,30	確認
4 循環装置の移送機能				
・ 循環用バルブの設定と循環水量の測定	○	—	22,23,31	設定・確認
・ 循環エアリフトポンプの掃除		○	24,31	—
・ 移送管の掃除	○	—	24	—
5 生物ろ過槽の水位				
・ 異常水位の有無確認	○	—	19,30	—

### 2) 保守点検時の水質に関する測定項目

測 定 節 所	測 定 項 目 [( )は指標]					
	水温	透視度	pH	DO	硝酸・亜硝酸	残留塩素
1 嫌気ろ床槽第1室流出水	—	△	△	△	△	—
2 嫌気ろ床槽第2室流出水	○	△	△	△	△	—
3 処理水槽内水	○	○(≥30)	○(6.5~8.0)	○(≥1.0)	△	—
4 消毒槽流出水	—	—	—	—	—	○

[注記] ○：保守点検の都度、行う項目

△：処理水の透視度が20cm以下の場合に測定を行う項目

### 3) 保守点検時の汚泥に関する測定項目

測 定 節 所	測 定 項 目		
	ろ床上部スカム	ろ床内汚泥	槽底部堆積汚泥
1 嫌気ろ床槽第1室	○	△	○
2 嫌気ろ床槽第2室	○	△	○
3 生物ろ過槽	○(汚泥)	—	—
4 処理水槽	○	—	△
5 消毒槽	○	—	○

[注記] ○：保守点検の都度、行う項目

△：処理水の透視度が20cm以下のとき、あるいは清掃時期が近づいているときなどに観察または測定を行う項目

## 通常の保守点検記録票

保守点検の日時 年 月 日 AM・PM( : ) 管理No.

検印

浄化槽の使用者名:	住所:					
浄化槽の管理者名:	巡回用件:定期・契約・要請・その他( )					
メーカー名・型式名:	処理対象人員:人 実使用人員:人					
処理方式:嫌気ろ床、生物ろ過方式	定期清掃:予定年月(年月)					
1. 天候:(1)晴れ、(2)雲、(3)雨 2. 気温: °C 3. 異常な臭気:(1)無、(2)有 4. 異常な騒音・振動:(1)無、(2)有						
検水	(1)外観			(2)臭気		
5. 嫌気ろ床槽第1室流出水				(1)無、(2)微、(3)有(a, b, c, d, e)		
6. 嫌気ろ床槽第2室流出水				(1)無、(2)微、(3)有(a, b, c, d, e)		
7. 処理水槽				(1)無、(2)微、(3)有(a, b, c, d, e)		
検水	(1)水温	(2)pH	(3)残留塩素	(4)透視度	(5)DO	
5. 嫌気ろ床槽第1室流出水	—	( )	—	(cm)	(mg/L)	
6. 嫌気ろ床槽第2室流出水	°C	( )	—	(cm)	(mg/L)	
7. 処理水槽	°C		—	cm	(mg/L)	
8. 消毒槽	—	—	—	—	—	
その他の分析結果						
注) 1. ( )は、処理水の透視度が20cm以下のときに測定してください。 2. 嫌気ろ床第2室以降ではミシンコの有無も確認すること。 3. 臭気有りの場合はその特徴を記入する。(a:下水臭 b:し尿臭 c:腐敗臭 d:カビ臭 e:その他) 4. 処理水槽のDO測定は、処理水槽底部から約10cmの位置で行うこと。						
点検箇所	点検すべき状況					
10. 流入管渠	(1)点検升の蓋の密閉状況 ((1)良・(2)不良)		(0)滞水 ((1)無・(2)有)			
	(2)異物等の堆積又は付着 ((1)無・(2)有)		(2)漏水 ((1)無・(2)有)			
11. 流出管渠	(1)異物等の堆積又は付着 ((1)無・(2)有)		(0)滞水 ((1)無・(2)有)	(2)漏水 ((1)無・(2)有)		
12. 嫌気ろ床槽 第1室	(1)異常な水位の上昇 ((1)無・(2)有(cm))→処置内容( )		(1)スカムの生成状況 ((1)無・(2)有(cm))			
	(2)蚊・はえ等の発生状況 ((1)無・(2)有)		(2)堆積汚泥の生成状況 ((1)無・(3)有(cm))			
	(3)ガスの発生状況 ((1)無・(2)有)		(3)堆積汚泥の生成状況 ((1)無・(3)有(cm))			
	(4)異物の流入状況 ((1)無・(2)有)		(4)ろ床の目詰まり ((1)無・(4)有( ))			
13. 嫌気ろ床槽 第2室	(1)異常な水位の上昇 ((1)無・(2)有(cm))→処置内容( )		(1)スカムの生成状況 ((1)無・(2)有(cm))			
	(2)蚊・はえ等の発生状況 ((1)無・(2)有)		(2)堆積汚泥の生成状況 ((1)無・(3)有(cm))			
	(3)ガスの発生状況 ((1)無・(2)有)		(3)堆積汚泥の生成状況 ((1)無・(3)有(cm))			
	(4)異物の流入状況 ((1)無・(2)有)		(4)ろ床の目詰まり ((1)無・(4)有( ))			
14. 生物ろ過槽	(1)ばっ氣(気泡)の状況 ((1)良・(2)不良(気泡の偏り・停止)) →処置内容( )		(0)発泡状況 ((1)有・(2)無) →消泡剤を入れた( )			
	(2)異常な水位の上昇 ((1)無・(2)有(cm))→処置内容( )		(2)漏れの有無 ((1)有・(2)無)			
15. 循環装置	(1)循環水量と水量目安線 ((1)良・(2)不良)		(0)掃除前の循環水量:実測値 L/分			
	(2)移送管内の汚泥付着 ((1)無・(2)有)		(1)掃除後の循環水量:実測値 L/分			
	(3)循環バルブの設定 ((1)良・(2)不良) ( )に設定→( )に変更した(実測値 L/分) 設定方法 ((1)実使用人員・(2)人槽)		(2)循環バルブの設定 ((1)良・(2)不良) ( )に設定→( )に変更した(実測値 L/分)			
	(4)循環アリタポンプの掃除 ((1)した・(2)しない)		※4~8ヶ月毎に掃除をしてください。			
16. 自動逆洗装置	(1)切り替えバルブの設定 ((1)良・(2)不良)		処置内容			
	(2)空気逆洗(気泡)の状況 ((1)良・(2)不良(気泡の偏り・停止))		(2)空気逆洗(気泡)の状況 ((1)良・(2)不良(気泡の偏り・停止))			
	(3)洗净排水の状況 ((1)吐出有・(2)吐出無)→処置内容( )		(3)洗净排水の状況 ((1)吐出有・(2)吐出無)→処置内容( )			
17. 処理水槽	(1)スカムの生成状況 ((1)無・(2)有(cm))		(0)堆積汚泥の生成状況 ((1)無・(3)有(cm))			
18. 消毒槽	(1)処理水との接触状況 ((1)良・(2)不良)		(0)沈殿物の生成状況 ((1)無・(2)有)			
	(2)消毒剤の補給量 ( )		(2)薬剤筒の状況 ((1)良・(2)不良)			
19. プロワの タイム	(1)現在時刻の状況 ((1)良・(2)不良)		(0)手動逆洗スイッチの状況 ((1)良OFF・(2)不良)			
	(2)逆洗開始時刻の設定 ((1)良(3:00)・(2)不良→3:00に設定)		(2)手動逆洗スイッチの状況 ((1)良OFF・(2)不良)			
	(3)逆洗終了時刻の設定 ((1)良(3:05)・(2)不良→3:05に設定)		(3)手動逆洗スイッチの状況 ((1)良OFF・(2)不良)			
	注)逆洗開始時刻は、通常、汚水の流入が無い午前3時に設定します。					
20. プロワ	(1)エアーフィルタ ((1)良・(2)不良→掃除した・しない→交換した・しない)		(1)エアーフィルタ ((1)良・(2)不良→掃除した・しない→交換した・しない)			
	(2)ダイアフラム ((1)良・(2)不良→交換した(交換依頼先: )・しない)		(2)ダイアフラム ((1)良・(2)不良→交換した(交換依頼先: )・しない)			
21. 使用水量	(1)水道の積算流量計の有無 ((1)無・(2)有:メータの値 )		(0)水道使用量( m³/月)			
その他保守作業等						

## 所見及び管理者への連絡事項

保守点検の担当名	(浄化槽管理士番号: )			
保守点検の会社名	住 所:	(保守点検業登録番号: )		
緊急時の連絡先	電話番号:			
	電話番号:			

## 5-3 単位装置の点検方法

### (1) プロワについて

#### 1) プロワの接続

プロワには「ぱっ気用」と「逆洗用」の吐出口が2箇所付いているので、浄化槽本体の2箇所の空気口に正しく接続されているか確認します。

**⚠接続が誤っていると浄化槽の機能が発揮できませんので必ず点検してください。**

■プロワの吐出口には、それぞれ「ぱっ気用」(青色)と「逆洗用」(赤色)を表示してあります。

浄化槽本体の空気口にもそれぞれ「ぱっ気」(青色)と「逆洗」(赤色)を表示してありますので、同じ色どうしを接続しているかどうか、浄化槽本体の稼働状況から確認します。

#### 吐出口の切り替えについて

■プロワ吐出口からの空気の吐出は、プロワに内蔵しているタイマが逆洗開始時刻になると、電磁弁が作動して「ぱっ気用」から「逆洗用」に自動的に切り替わります。  
逆洗終了時刻になると自動的に戻ります。

##### 【通常運転時】

「ぱっ気用」(青色)吐出口から空気が吐出します。【生物ろ過槽の散気管】と【循環エアリフトポンプ】へ送気されます。

##### 【生物ろ過槽逆洗時】

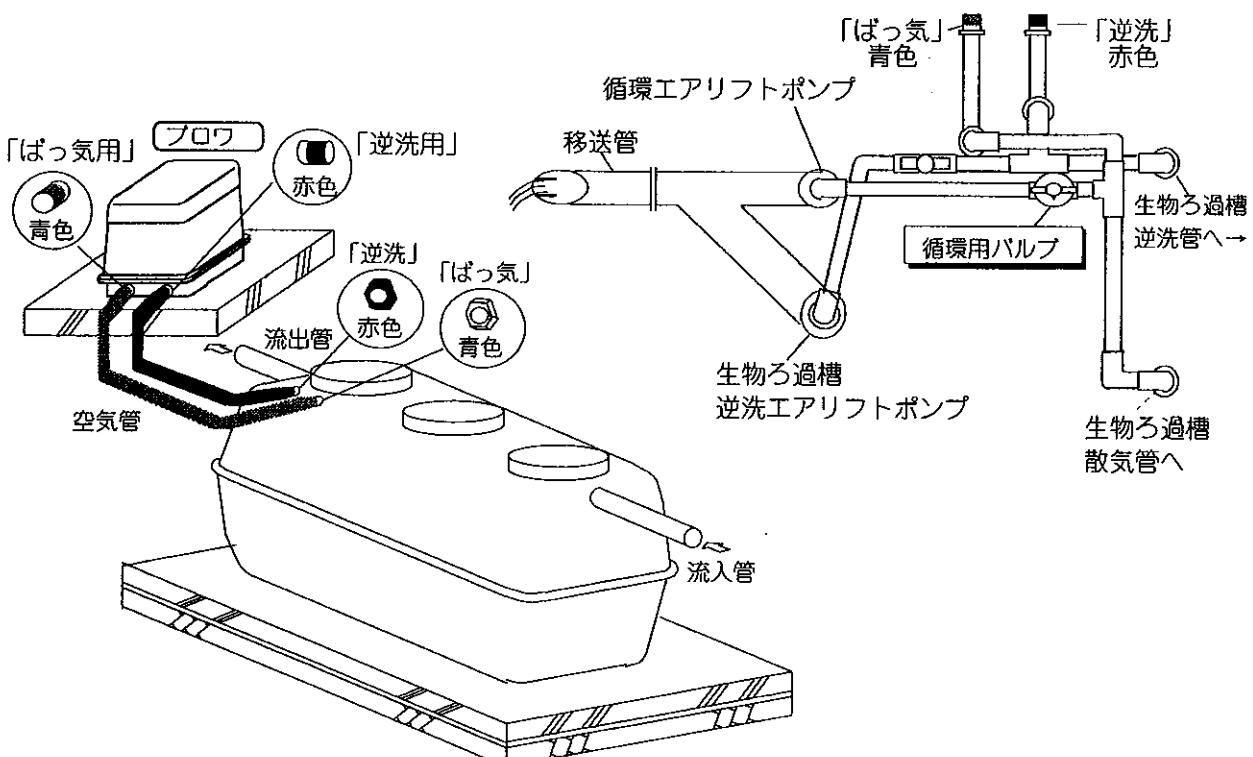
タイマが設定時刻になると「逆洗用」(赤色)吐出口から空気が吐出します。【逆洗管】【逆洗エアリフトポンプ】及び【循環エアリフトポンプの洗浄用空気管】へ送気されます。



#### 確認方法

- タイマを手動逆洗運転の設定にしてください。(12頁参照)  
→手動逆洗スイッチの設定  
・モード切り換えは、「自動運転」  
・手動逆洗は「ON」
- 生物ろ過槽の上面から、気泡が均一に出ているか確認してください。
- 逆洗排水量が移送管出口の逆洗排水目安線（黒線）と合っているか確認してください。  
(逆洗排水量が赤色の目安線と合っている場合は空気配管が誤接続されている可能性があります。)

**⚠逆洗確認後は、タイマの手動逆洗スイッチを必ず「OFF」に戻してください。**

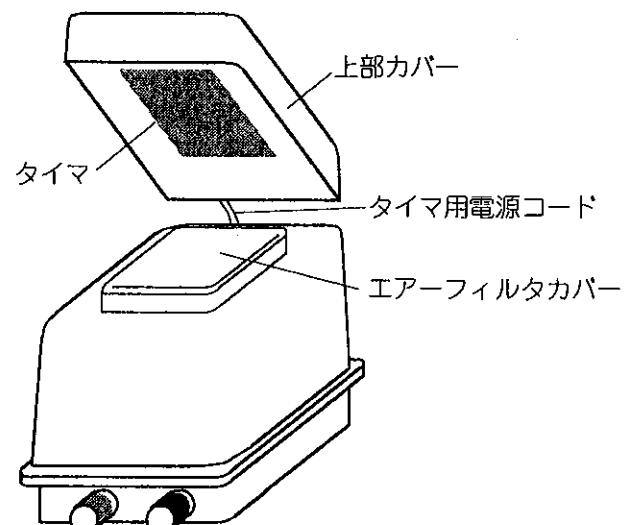


## 2) プロワのタイマ設定

### (a) タイマの位置

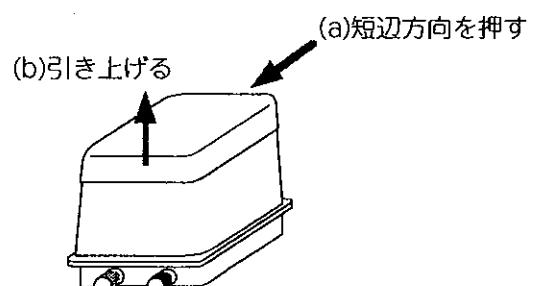
■生物ろ過槽の逆洗用タイマは、プロワの上部カバー内に取り付けてあります。  
上部カバーははめ込み式になっています。

**⚠** 上部カバー内のタイマとプロワ本体とは、タイマ用電源コードで接続されています。上部カバーを開けるときは、タイマ用電源コードに無理な力がかかるないようにご注意ください。

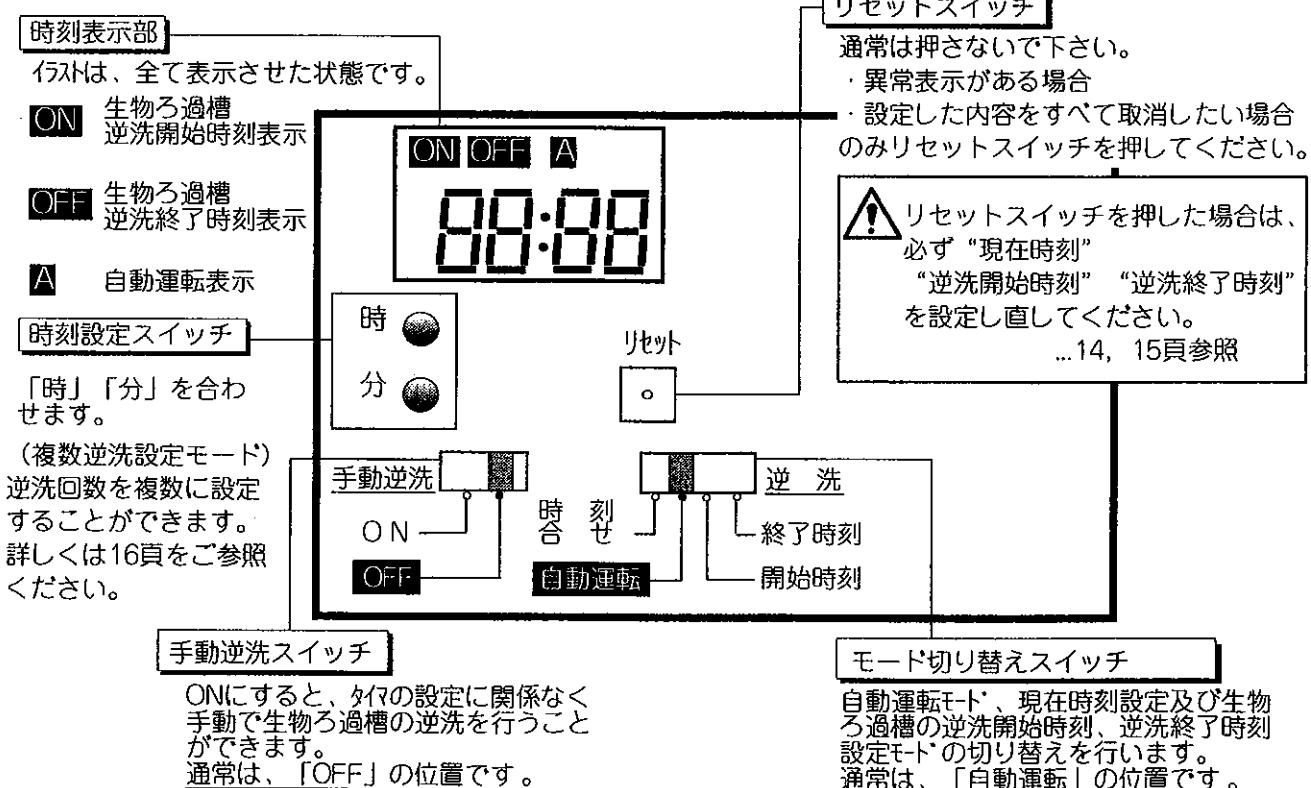


### [ワンポイントアドバイス] 上部カバーの取り外し方法

■上部カバーは、カバーの短辺方向を押しながら引き上げると、開けやすくなります。



### (b) タイマの各部名称



## 設定時刻の確認

現在時刻及び生物ろ過槽の逆洗開始時刻と逆洗終了時刻の確認を行います。

■ タイマの現在時刻及び生物ろ過槽の逆洗開始時刻・逆洗終了時刻は、プロワの出荷時に設定してあります。

■ 生物ろ過槽の標準逆洗時間は5分間です。タイマの設定は、逆洗開始時刻を午前3時00分に、逆洗終了時刻を午前3時05分に設定してあります。

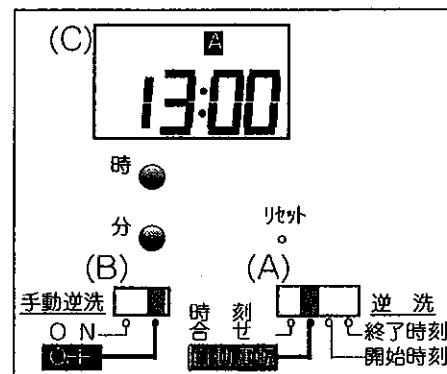
■ タイマには、電池が内蔵されています。出荷時から使用開始時までプロワの電源プラグをつないでいない間や使用開始後の停電時など、プロワに通電していないときは、電池によってタイマが作動しています。  
(通電時は、電源によってタイマが作動します)

【電池について】電池は、プロワの使用開始までや停電時にタイマを作動させることの他に、自己放電によっても容量が減少していきます。電池の容量は、出荷時からプロワに通電しない状態で約8年間分あります。(電池の温度が40℃の場合)

⚠ 電池が消耗している場合は、タイマを交換してください。電池が消耗していると、電源プラグを抜いたり停電などによってプロワへの通電が切れた場合に設定時刻が消えてしまい、再通電したときに時刻表示部で“0：00”が点滅します。設定時刻が消えると、生物ろ過槽の逆洗が行われなくなります。

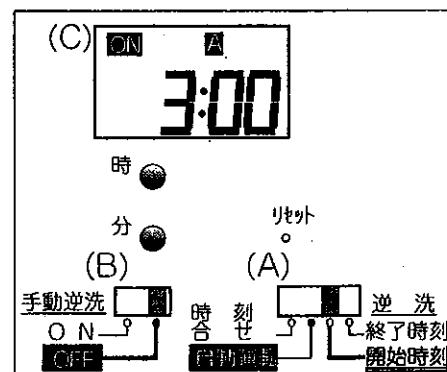
### (1) 現在時刻

モード切り替え(A)は「自動運転」、手動逆洗(B)は「OFF」の位置です。  
時刻表示部(C)が、現在時刻を表示しているか確認します。  
右図は、“13：00”(午後1時)を表示している例です。



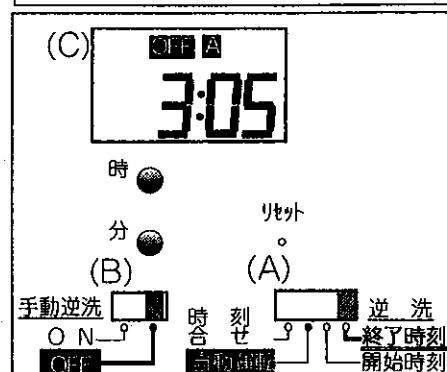
### (2) 生物ろ過槽の逆洗開始時刻

モード切り替え(A)は「開始時刻」、手動逆洗(B)は「OFF」の位置にします。  
時刻表示部(C)が、“3：00”(午前3時)を表示しているか確認します。



### (3) 生物ろ過槽の逆洗終了時刻

モード切り替え(A)は「終了時刻」、手動逆洗(B)は「OFF」の位置にします。  
時刻表示部(C)が、“3：05”(午前3時05分)を表示しているか確認します。

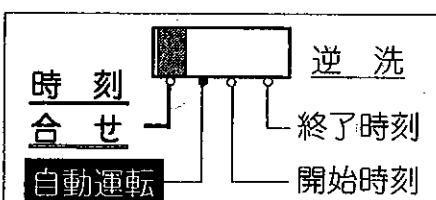


⚠ 確認が終了したら、モード切り替え(A)は「自動運転」、手動逆洗(B)は「OFF」の位置に、必ず戻してください。

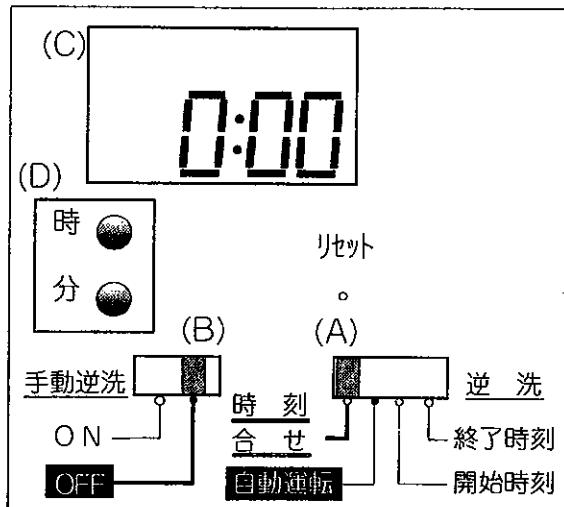
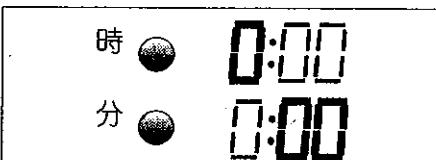
■ 生物ろ過槽の逆洗が行われると、逆洗排水が嫌気ろ床槽第1室に移送されます。したがって、逆洗時刻は、家庭から浄化槽への排水がほとんど無いと考えられる深夜に設定しています。もし、深夜に排水があるようであれば、逆洗開始時刻及び終了時刻の設定を変更してください。(設定方法は14、15頁参照)

## 現在時刻の設定

- (1) モード切り替え(A)を「時刻合せ」にします。



- (2) 時刻設定スイッチ(D)で、現在時刻に設定します。

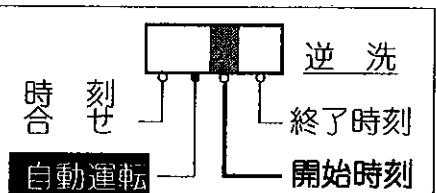


“時” “分”的設定は、1回押すごとに1時間(分)送ります。1秒間以上押し続けると早送りします。

- (3) モード切り替え(A)を「自動運転」に戻すと設定完了です。

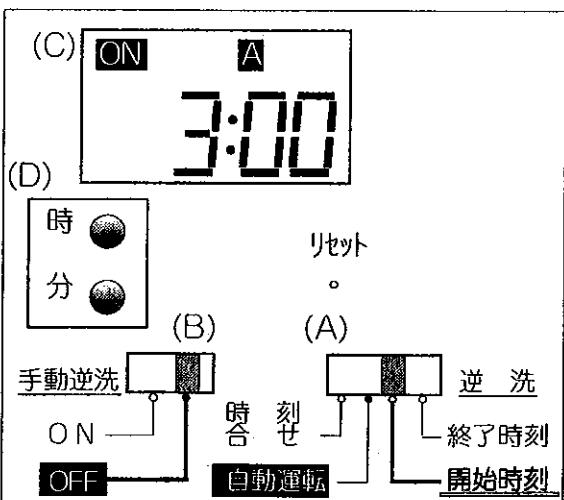
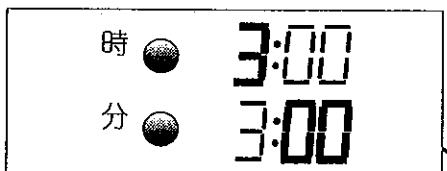
## 生物ろ過槽の逆洗開始時刻の設定

- (1) モード切り替え(A)を「開始時刻」にします。

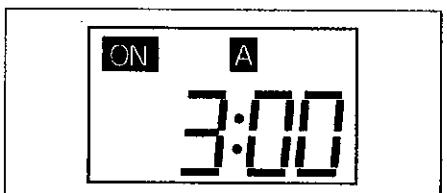


- (2) 時刻設定スイッチ(D)で、逆洗開始時刻を設定します。

通常は、“3:00”（午前3時）に設定します。



- (3) 時刻を設定すると、時刻表示部分(C)に“ON”と“A”が表示されます。

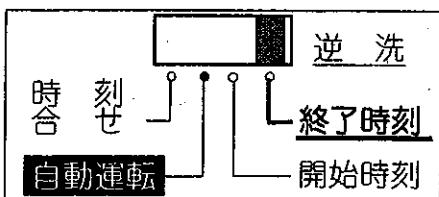


“時” “分”的設定は、1回押すごとに1時間(分)送ります。1秒間以上押し続けると早送りします。

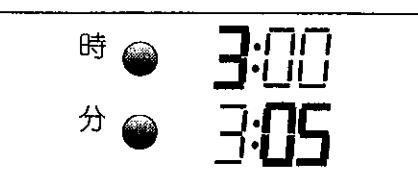
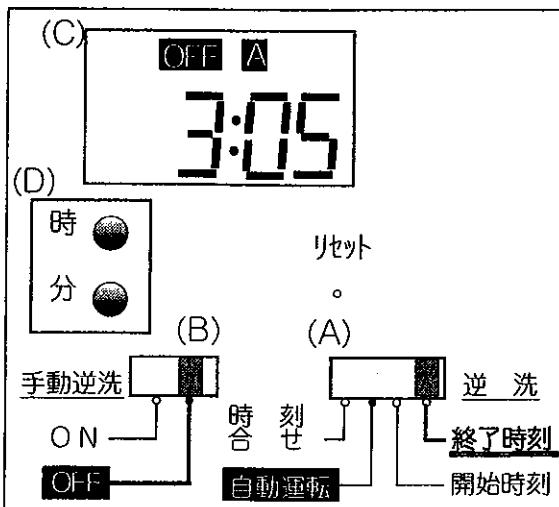
- (4) モード切り替え(A)を「自動運転」に戻すと設定完了です。

## 生物ろ過槽の逆洗終了時刻の設定

- (1) モード切り替え(A)を「終了時刻」にします。



- (2) 時刻設定スイッチ(D)で、逆洗終了時刻を設定します。逆洗開始時刻を“3:00”に設定しているときには、5分を加算して“3:05”(午前3時05分)に設定します。



“時” “分”的設定は、1回押すごとに1時間(分)送ります。1秒間以上押し続けると早送りします。

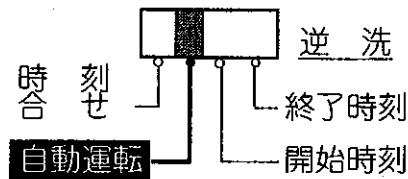
- (3) 時刻を設定すると、時刻表示部分(C)に“OFF”と“A”が表示されます。



- (4) モード切り替え(A)を「自動運転」に戻すと設定完了です。

## 手動逆洗スイッチ

- 手動逆洗を「ON」にすると、タイマの設定に関係なく、生物ろ過槽の逆洗が行われます。
- モード切り替えは「自動運転」の状態にしておきます。



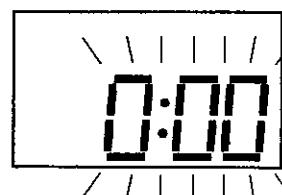
## リセットスイッチ

- 通常は押さないでください。
  - ・おかしな表示、動作があったとき
  - ・設定した内容をすべて取り消したいとき
 にリセットスイッチを1回押してください。
- リセットスイッチを押すと、時刻表示部には“0:00”が点滅します。



必ず、現在時刻及び生物ろ過槽の逆洗開始時刻・終了時刻を、設定し直してください。(14, 15頁参照)

リセット  
。



## [ワンポイントアドバイス] 複数回逆洗の設定方法

■運転状況により、逆洗運転を一日に複数回（最大：3回／日）行なうことができます。

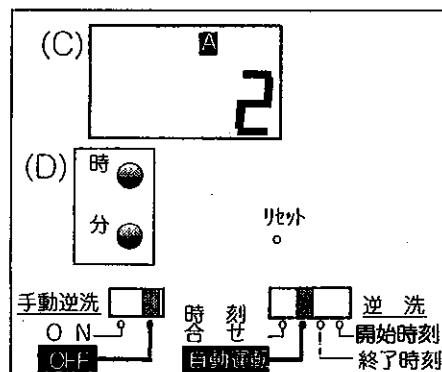
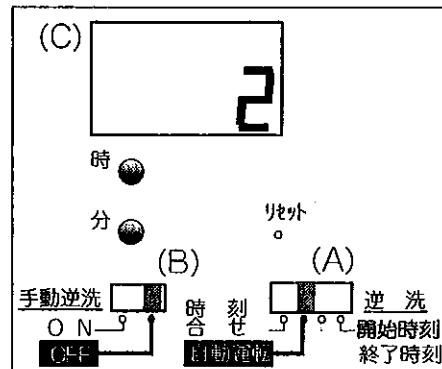
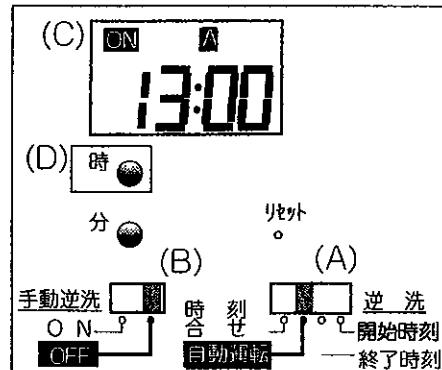
次のような現象が見られる場合は、複数回逆洗を実施してください。

- ・嫌気ろ床槽底部に堆積汚泥が多い場合
- ・逆洗運転時に嫌気ろ床槽から生物濾過槽へ移流するSS量が多い場合

- (1) 2,3回目の逆洗は前回から1~2時間経過後で、家庭からの排水がほとんどない時間帯に設定してください。
- (2) 複数回設定の場合は、逆洗時間の合計が5分／日（4~6分／日）程度になるよう設定してください。
- (3) 堆積汚泥が多い場合は清掃時期ですので、速やかに清掃を実施してください。

### 複数回逆洗の設定方法

- (1) モード切り替え(A)は「自動運転」、手動逆洗(B)は「OFF」の位置です。
- (2) 時刻設定スイッチ(D)の“時”を3秒間押し続けると、時刻表示部(C)が現在時刻表示から逆洗設定番号表示「2」に変わります。  
※この状態で時刻設定スイッチ(D)の“時”を押すと逆洗設定番号を「3」に切り替えることができます。
- (3) 14頁の要領で、生物ろ過槽の逆洗開始時刻の設定を行ないます。
- (4) 15頁の要領で、生物ろ過槽の逆洗終了時刻の設定を行ないます。



- (5) 設定が終了すると、時刻表示部(C)に逆洗設定番号「2」と自動運転表示「A」が表示されます。

※この状態で時刻設定スイッチ(D)の“分”を2秒間押すと、設定した逆洗時刻をクリアできます。クリアされると自動運転表示「A」が消灯します。クリアされるのは、設定した逆洗設定番号に対応した時刻のみです。

- (6) 時刻設定スイッチ(D)の“時”を2秒間押すと時刻表示部(C)に現在時刻が表示され、設定完了です。  
※5分間放置した場合も現在時刻表示に自動復帰します。

■逆洗設定番号「1」は、標準の逆洗でありこの操作では設定できません。また、標準の逆洗が設定されていないと、複数回逆洗の設定はできません。  
(標準逆洗の設定は、14, 15頁参照)

### 3) プロワの点検

プロワの点検は、必ず実施してください。

ダイアフラムが劣化したり、エアーフィルタが変形や目詰まりすると、吐出空気量が減少します。

■保守点検の際には、下記の項目について必ず実施してください。

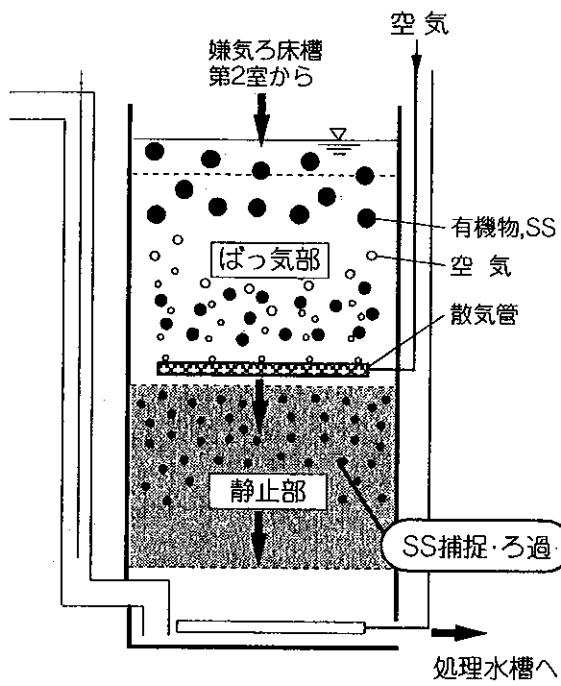
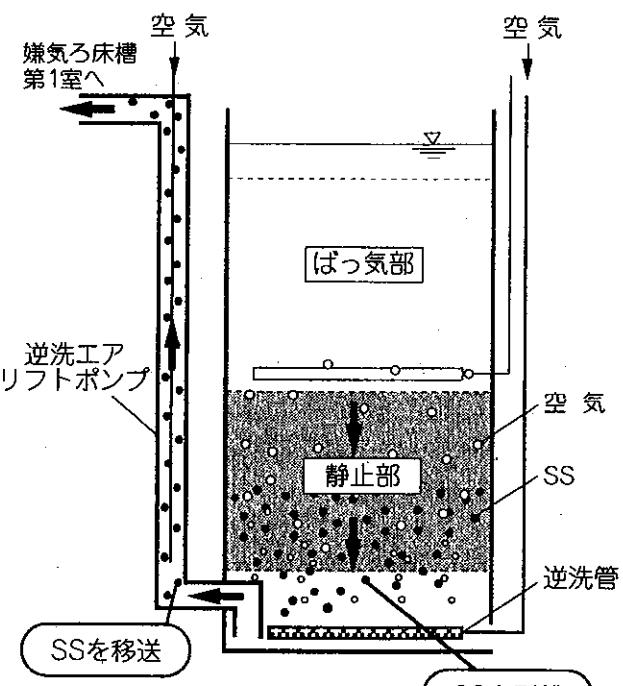
点検時期	点検項目	対処のしかた
浄化槽の 使用開始直前  および  使用開始後から 4カ月ごと	・ホースの接続部から空気が漏れていませんか。	・吐出口と空気配管にホースを十分差し込み、必ずホースバンドを付けます。
	・カバーが確実に取り付けられていますか。	・確実にはめ込みます。
	・運転音が異常に高くないですか。	・プロワの脚とコンクリート基礎の間のすき間が原因による振動音であれば、4本の足が確実に接地するようしてください。
使用開始後から 12カ月ごと	・エアーフィルタが汚れているないですか。	・ブラシや掃除機を使うなどして、汚れを取り除いてください。
	・エアーフィルタが変形したり目詰まりしていないですか。	・ただちに交換してください。
	・タイマの手動逆洗スイッチをONにすると、電磁弁の切り替わり音がしますか。	・切り替え音がしないとき、または「ビー」という耳障りな異音があるときは、プロワの下ハウジング内に収容されている電磁弁の状態を確認し、異常があれば交換してください。※1
	・異常な切り替わり音がしていませんか。	
	・タイマにほこりなどの異物が付着していませんか。	・ほこりなどの異物を取り除いてください。
	・ダイアフラムを交換してください。※1	

※1 最寄りの弊社サービス店にご依頼ください。

## (2) 生物ろ過槽

### 1) 生物ろ過槽の運転状況

- 生物ろ過槽は、好気処理が行われる「ぱっ気部」とSSのろ過が行われる「静止部」の上下2層構造になっています。
- 生物ろ過槽では、「静止部」で捕捉されたSSを嫌気ろ床槽第1室に移送するために1日1回逆洗運転が行われています。
- 保守点検時には、通常運転時および逆洗運転時でのぱっ気状態に偏りがないことを確認してください。（逆洗運転時の確認方法は25頁参照）

通常運転時	逆洗運転時
<p>■「ぱっ気部」では、散気管から空気が吐出し、担体に生息する微生物によって、嫌気ろ床槽第2室から移流してきた水中の有機物などを分解・除去します。</p> <p>■「静止部」では、水中のSSを担体で捕捉・ろ過します。</p> 	<p>■プロワ内部のタイマが設定時刻になると、空気の吐出先が逆洗管と逆洗エアリフトポンプに切り替わります。</p> <p>■逆洗管から吐出した空気は、静止部の担体で捕捉・ろ過したSSを剥離させます。</p> <p>■剥離したSSは、逆洗エアリフトポンプで静止部の下部から強制的に引き抜れ、嫌気ろ床槽第1室に移送されます。</p> 

## [ワンポイントアドバイス] 生物ろ過槽の強制逆洗方法

■次のような現象が見られる場合は、静止部が閉塞していることが考えられるので、強制逆洗を実施して下さい。

- 生物ろ過槽の水位が上昇している。

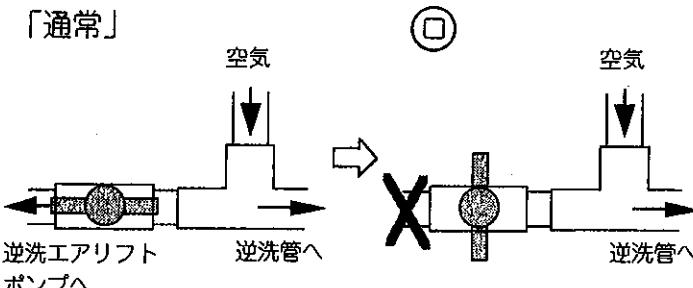
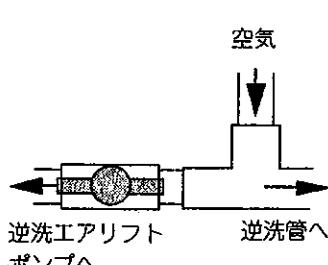
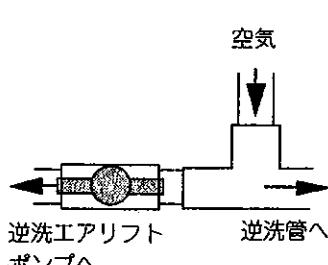
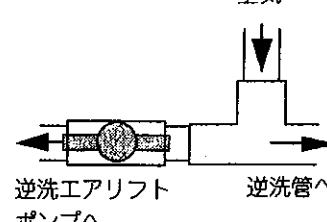
<判断基準> 汚水が流入していない時 → 水準目安線から 5 cm以上

汚水が流入している時 → 水準目安線から 10 cm以上

- 逆洗運転時に気泡が部分的にしか上がってこない、または全く上がってこない。



閉塞部を取り除くために、硬いパイプ等を使って生物ろ過槽メッシュボードを突いたりしないで下さい。メッシュボードが破損し、担体が流出します。

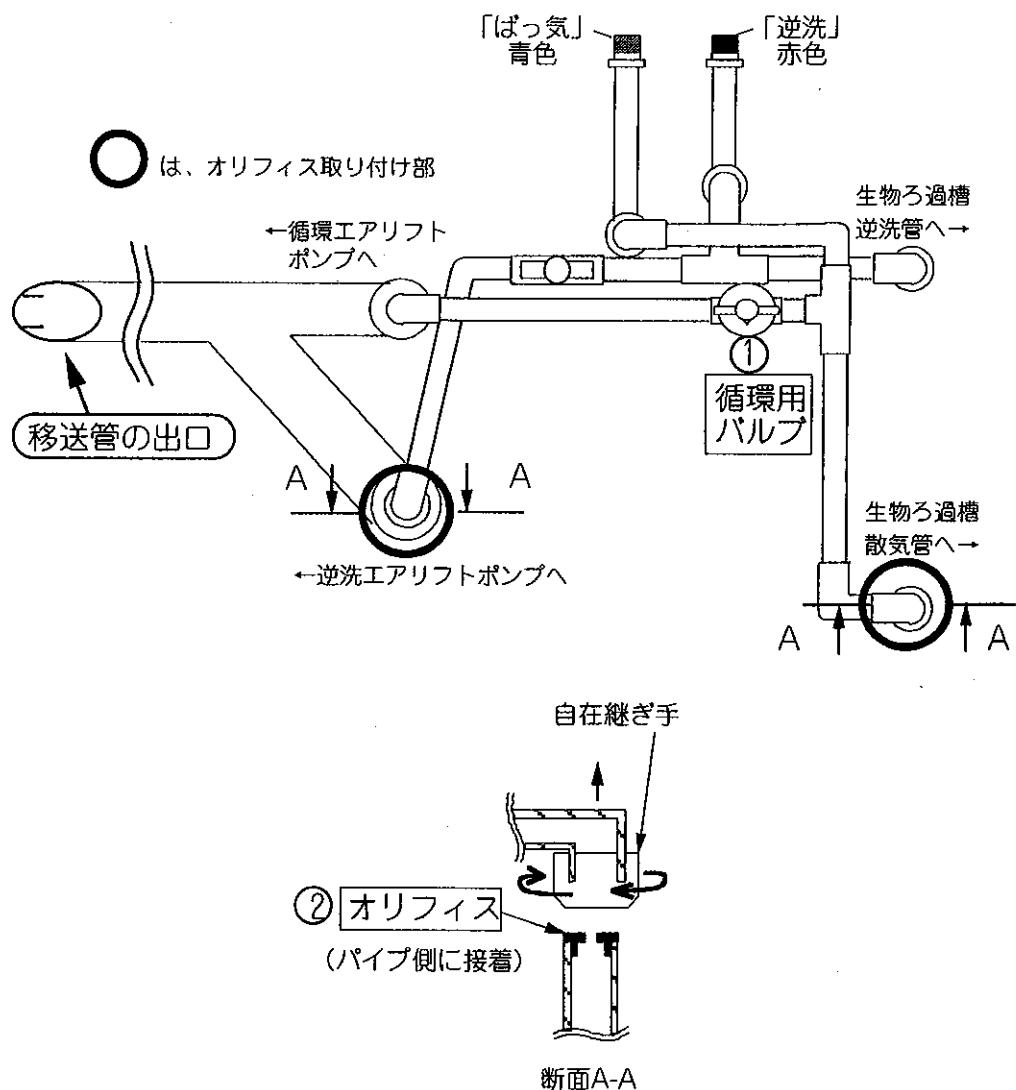
強制逆洗方法	
(1) タイマについている手動逆洗スイッチをONにする。 (タイマの位置は、12頁参照)	
(2) 切り替えバルブのコックを右図の「通常」の状態から①の状態に切り替え、逆洗管から約30分間空気を吐出させる。 (切り替えバルブの設定については、20頁参照)	<p>「通常」</p>  <p>①</p> 
(3) 次にコックを①の状態に切り替え、逆洗エアリフトポンプを作動させる。(約10分間実施する。)	
(4) タイマについている手動逆洗スイッチを“OFF”にし、バルブのコックを「通常」の状態に戻す。	 <p>「通常」</p> 



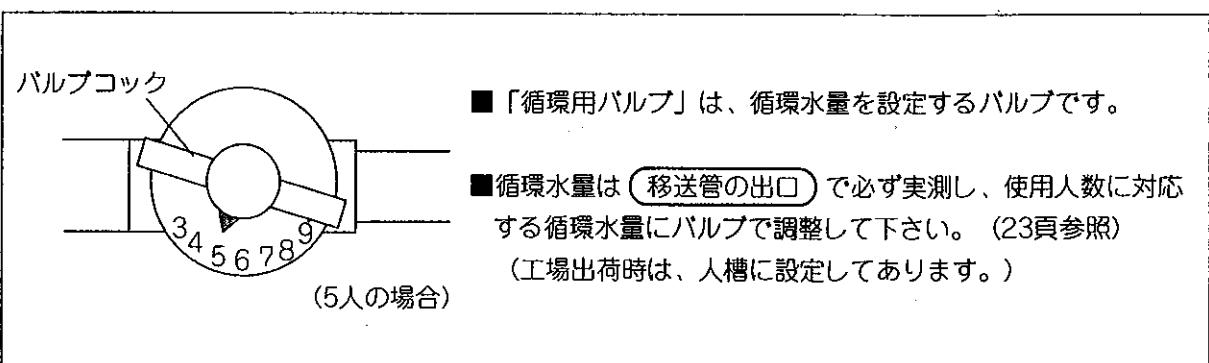
強制逆洗終了後は、必ずタイマに付いている手動逆洗スイッチを“OFF”にし、切り替えバルブを「通常」の状態に戻してください。通常の逆洗運転が適切に行われなくなり、静止部が閉塞します。

## 2) 空気配管について

空気配管には、① 循環水量を設定する「循環用バルブ」  
 ② プロワからの空気を各空気配管に調整分配する「オリフィス」  
 が取り付けられています。



### ① 循環用バルブの設定



## ②オリフィスの確認

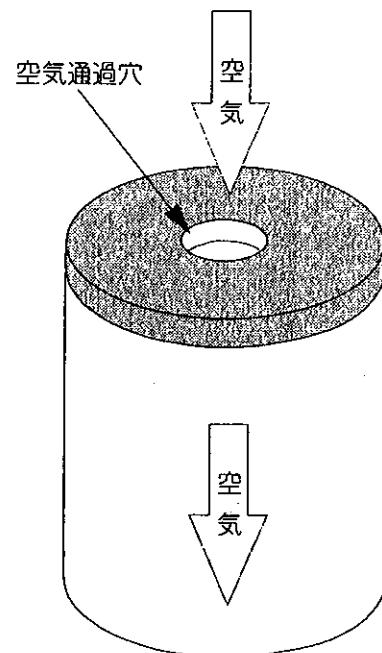
オリフィスは、「生物ろ過槽散気管」「逆洗エアリフトポンプ」の2カ所に取り付けてあり、パイプ側に接着してあります。

### オリフィスの役割

プロワからの空気を各空気配管へ適正量分配し、空気管内の圧力を調整するために付いています。

### オリフィスの径

人 槽	5	6	7	8	10
生物ろ過槽散気管内用	5.5				
逆洗エアリフトポンプ用	3.8		5.4		



### オリフィスの点検

■次の現象が認められるときは、オリフィスを点検してください。

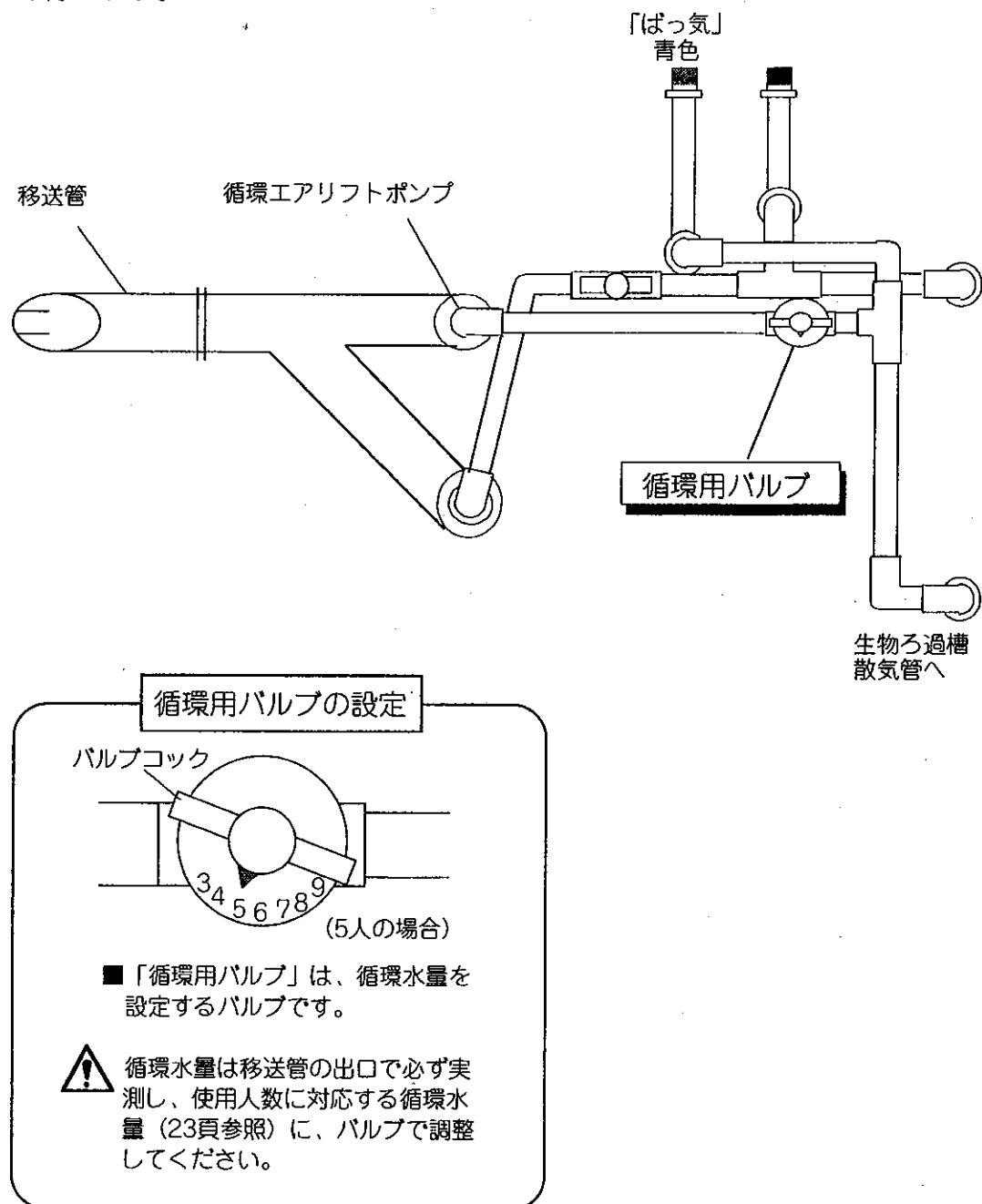
- ・生物ろ過槽のばっ気状態に偏りが認められたり、ばっ気が行われていないとき。
- ・生物ろ過槽の逆洗実施時に、逆洗エアリフトポンプから逆洗排水が排出されないとき、または、排水量が少ないととき。
- ・循環用バルブを絞っても、循環量が異常に多いとき。

#### オリフィスの掃除

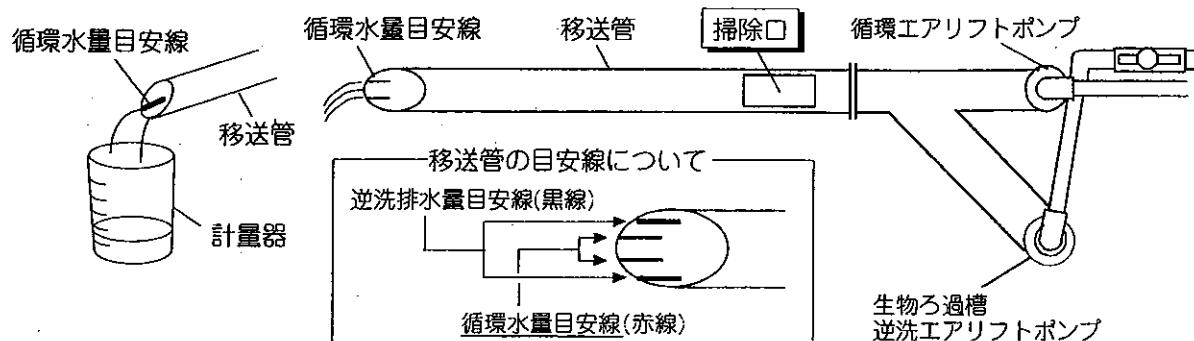
- (a)自在継ぎ手を緩め、空気配管を取りはずします。
- (b)布やペン先などでゴミや汚れを取り除いてください。  
その際、「空気通過穴」を拡げたり、傷付けたりしないでください。

### 3) 循環装置について

- 循環エアリフトポンプは、少なくとも4ヶ月毎に必ず1回以上点検をして下さい。
- 循環装置は、生物ろ過槽の処理水を嫌気ろ床槽第1室に循環移送するための装置です。循環水量の調整は、循環エアリフトポンプへ送る空気量を循環用バルブで調整して行います。



## 循環水量の測定



### ■循環水量の測定

- 循環水量は循環水量目安線で確認できますが、必ず実測してください。  
なお、水量目安線は、「循環用バルブ」を浄化槽の人槽に合わせた場合の目安線なので、ご注意ください。
- 循環水量の設定範囲は、おおむね下表のとおりです。

**!** 「循環エアリフトポンプ」を掃除したあとは、循環水量が下表該当欄に入るようにバルブを設定してください。

- 処理状況に合わせて、「循環用バルブ」で水量を増減調整してください。

使用人数(人)	3	4	5	6	7	8	9	10
循環水量 (L/分)	2.0 ～ 2.4	2.0 ～ 2.4	2.0 ～ 2.4	2.3 ～ 2.7	2.7 ～ 3.1	3.1 ～ 3.5	3.6 ～ 4.0	4.0 ～ 4.4

※2.0L/分以下の水量では、エアリフトポンプの送水が停止することがあります。

### [ワンポイントアドバイス] 循環水量と処理水BODの関係

弊社データによると、循環比((循環水量)/(流入水量))と処理水BODとの間には、右図のような関係があり、循環比3付近で良好な水質が得られています。

したがって、循環水量は上記範囲内に入るように調整してください。

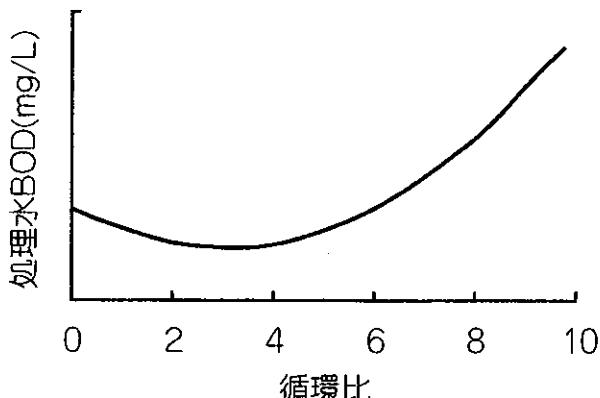
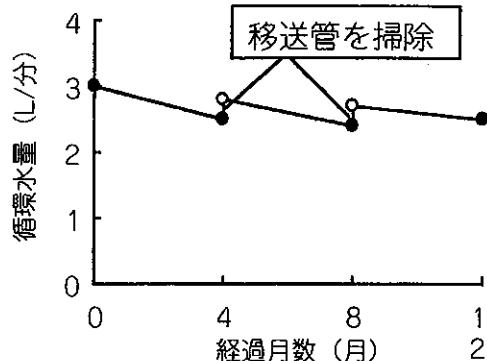
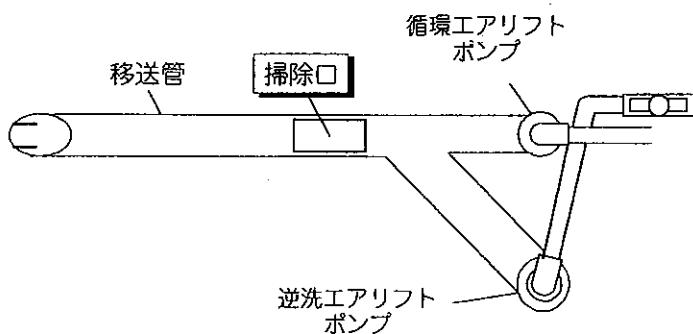


図 循環比と処理水BODの関係

## 移送管の掃除

- 移送管内には生物膜が発生しますので、少なくとも4ヶ月毎に必ず1回以上掃除口からブラシなどを挿入して、管内を掃除してください。  
(生物膜が成長すると、循環水量が次第に低下していきます。)



## [ワンポイントアドバイス] 循環エアリフトポンプの洗浄方法

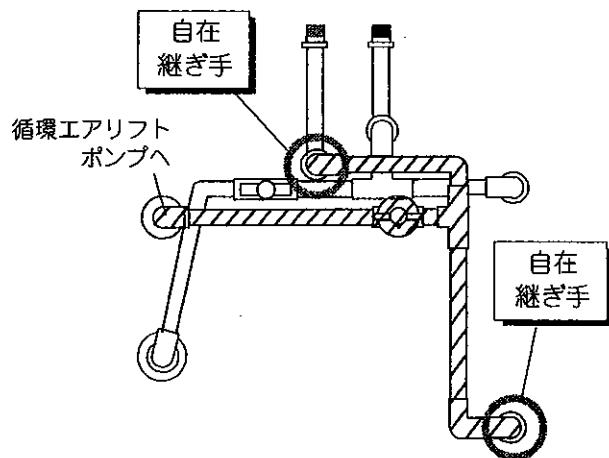
- 循環用バルブ、タイマ、移送管、空気配管、プロワが正常なのに  
・循環水が移送されていない  
・循環バルブを調整しても設定水量が得られない  
場合には、循環エアリフトポンプの詰まりが考えられます。  
このような場合は、循環エアリフトポンプ空気管を取り出し、ブラシ等で掃除をしてください。

## 循環エアリフトポンプ空気管の取り出し方法

- 空気配管の「自在継ぎ手」を緩めます。
- 下図の斜線部の配管を、水平を保ちながら上部にゆっくり引き上げます。



配管を斜めに引き上げたりすると、循環エアリフトポンプの空気管に無理な力がかかり、循環エアリフトポンプのフタ等が破損する場合がありますのでご注意ください。



## 4) 自動逆洗装置について

- 自動逆洗装置は、生物ろ過槽の静止部で捕捉したSSを嫌気ろ床第1室に移送させるための装置です。
- 自動逆洗装置は、少なくとも4カ月に1回以上必ず確認してください。

### 逆洗の確認方法

#### (1) 逆洗排水量の確認

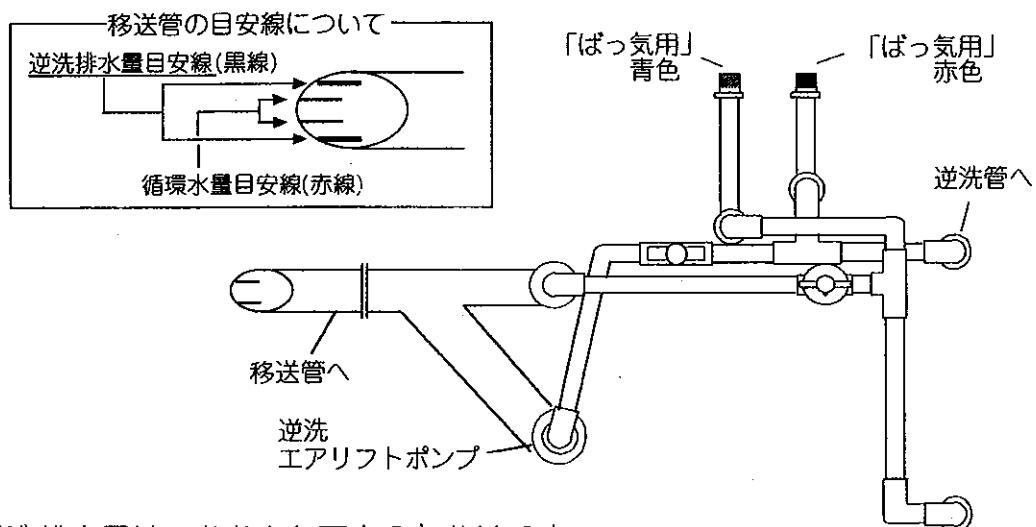
##### (a) 手動逆洗

タイマの手動逆洗を“ON”にしてください。  
(モードの切り換えは自動運転のままにしておきます。)



##### (b) 逆洗排水量

・移送管出口の逆洗排水量目安線と合って  
いるか確認してください。



・逆洗排水量は、おおむね下表のとおりです。

人 槽	5	6	7	8	10
逆洗排水量 (L／分)	29～35			38～46	

##### (2) 逆洗時の気泡の確認

生物ろ過槽の上面から、気泡の状態に偏りがないことを確認してください。

**!** 逆洗確認後は、タイマの手動逆洗を必ず“OFF”に戻してください。

### [ワンポイントアドバイス] ろ過機能と逆洗の機構

- (a)静止部（ろ過部）は、担体が概ね50%充填されており、担体は静止した状態にあります。
- (b)ばっ気部で処理しきれなかった浮遊物質（SS）は、静止部の担体間で捕捉され、ろ過されます。  
(SSは、雪が積もるように、担体の上や隙間に堆積します。)
- (c)1日1回逆洗を行い、堆積したSSを嫌気ろ床槽第1室に返送し、静止部の閉塞を防ぎます。
- (d)逆洗は、静止部を逆洗管でばっ気することにより、担体を揺動させ、堆積したSSを剥離させます。そして、同時に浮遊したSSをエアリフトポンプで返送します。
- (e)嫌気ろ床槽底部に堆積汚泥が多い場合、逆洗時間が長いと洗浄して移送するSSより、嫌気ろ床槽から移流するSSのほうが、多くなる場合がありますので、逆洗時間の短縮が必要になります。また、このような場合、嫌気ろ床槽が清掃時期ですので、速やかに清掃を実施してください。

### (3) 消毒剤の補充



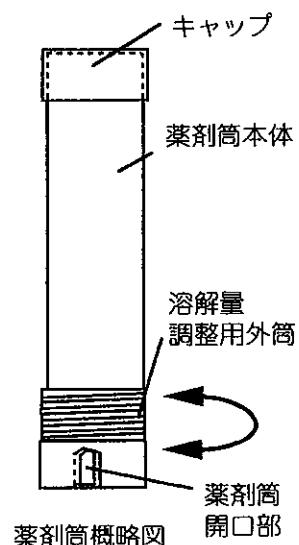
消毒剤は、残っている量の多い少ないにかかわらず、必ず補充してください。

- ・消毒剤を補充するときは、あやまって消毒剤を槽内に落とさないよう、慎重に行ってください。消毒剤が消毒槽以外の槽で溶解すると、浄化槽の微生物が死滅して処理性能が悪化します。
- ・薬剤筒の周りに落ち葉や小石等があれば、取り除いてください。
- ・消毒剤が膨潤して、薬剤筒の流入口をふさいでいないか確認してください。

### [ワンポイントアドバイス] 消毒剤の溶解量の調整方法

消毒剤と処理水の接触面積を変化させることにより、消毒剤の溶解量を調整することが可能です。薬剤筒本体の高さを調整（外筒1回転につき10mm）することで、薬剤筒開口部の開口度が微調整できます。以下のように調整してください。

- (a)点検時毎に消毒槽内の残留塩素濃度を測定し、また、消毒剤の溶解状況を調査します。
- (b)残留塩素濃度から判断して、溶解量が多すぎると判断できるときは、薬剤筒本体の高さを高くし、開口部を狭く調整してください。
- (c)残留塩素濃度から判断して、溶解量が少なすぎると判断できるときは、薬剤筒本体の高さを低くし、開口部を広く調整してください。



#### (4) 点検結果に基づく保守作業

##### ■嫌気ろ床槽第1室

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業	参照頁
(1)スカムの状況	・目視 ・透明管をスカムに挿入	・スカムが多量に発生している。 ・スカム厚が20cm以上で、ろ床の上部を塞いでいる。	・ろ床の閉塞が認められる場合、ろ床受け面と槽底部の間に散気管を挿入して、空気洗浄を行うか、あるいは清掃する。	34,35頁
(2)油の流入	・目視	・油が多量に浮いている。 ・槽内の水が白く濁っている。	・使用者に油類を多量に流していないか確認し、改善を促す。 ・油が原因で処理水質が著しく悪化し、回復が見込めない場合は、ただちに清掃する。	34,35頁
(3)異物の流入	・目視	・紙おむつや衛生用品等が存在する。	・使用者に異物を流さないように説明する。	
(4)水位の異常な上昇	・目視	・異常に水位が高い。 (水準目安線から5cm以上ある) ・移流パックフル上端部まで水位が上昇した形跡が認められる。  [正常な状態] ・汚水が流入していない時、水位は、水準目安線から5cm以内 ・汚水が流入している時、水位は、水準目安線から10cm以内	[循環装置の点検] ・循環水量が多い場合、適正量に設定する。  [生物ろ過槽の水位確認] ・生物ろ過槽の水位が異常に上昇し、かつ嫌気ろ床槽第1室、2室および生物ろ過槽が同水位の場合は、生物ろ過槽の閉塞が考えられるので、生物ろ過槽水位上昇時の保守作業を実施する。  [ろ床の閉塞状況] ・ろ床が閉塞している場合は、ろ床の空気洗浄を行うか、あるいは清掃を行う。  [汚水流入量の確認] ・上水使用量などを確認し、浄化槽の計画汚水量を越えている場合、節水を勧める。  [雨水流入の確認] ・流入管渠に雨水排除管が接続されていないか、汚水升やマンホールの蓋から雨水が流入するおそれがないか確認する。	23頁 30頁 34,35頁
(5)ろ床内の汚泥	・目視 ・透明管をろ床内に挿入	・閉塞が認められる。  ・ろ材押さえ面上に異物が堆積している。	・閉塞部分を明らかにし、ろ床受け面と槽底部との間に散気管を挿入して空気洗浄を行うか、あるいは清掃する。  ・使用者に異物を流さないように説明する。 ・異物を取り除く。 ・必要に応じて清掃する。	34,35頁
(6)堆積汚泥	・透明管を槽底部に挿入	・汚泥が40cm以上堆積している。	・清掃する。	34,35頁
(7)清掃孔内の閉塞	・目視 ・透明管を清掃孔底部に挿入	・清掃孔内にスカムが発生している。  ・清掃孔下端開口部の汚泥が40cm以上堆積している。	・スカムを、嫌気ろ床槽第1室の汚水流入部付近に移送する。  ・清掃する。	34,35頁

## ■嫌気ろ床槽第1室

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業	参照頁
(8)臭気	・嗅覚	<ul style="list-style-type: none"> <li>・マンホールを閉めた状態で、明らかに浄化槽から臭気が発生している。</li> <li>・風通しが悪いため周辺に悪臭を含んだ空気が滞在している。</li> <li>・梅雨の期間に臭気が発生する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・嫌気ろ床槽が十分に立ち上がっていない場合は、シーディング剤や汚水処理施設の汚泥を投入する。</li> <li>・処理機能に異常が見られる場合は、使用条件（使用水量、異物の流入等）を確認し、異常があれば使用者に改善を促す。</li> <li>・応急対策として、マンホールにパッキンを貼る。</li> <li>・トラップの設置状況を確認し、トラップがなかったり、ダブルトラップになっている場合は、正しく設置し直す。</li> <li>・消臭剤を使用する。</li> <li>・臭突管を取り付ける。</li> </ul>	施工要領書19頁
(9)害虫の存在	・目視	<ul style="list-style-type: none"> <li>・蠅(はえ)や蚊(か)が多数発生している。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・殺虫剤の散布、防虫プレートの槽内取り付けを行う。</li> </ul>	
(10)漏水(水位の低下)	・目視	<ul style="list-style-type: none"> <li>・水位が仕切板の水準目安線から著しく下がっている。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・施工業者あるいは弊社営業所に連絡する。</li> </ul>	

## ■嫌気ろ床槽第2室

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業	参照頁
(1)スカムの状況	<ul style="list-style-type: none"> <li>・目視</li> <li>・透明管をスカムに挿入</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スカムが多量に発生している。</li> <li>・スカムがろ床の上部を塞いでいる。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スカム、汚泥を、嫌気ろ床槽第1室の汚水流入部付近に移送する。</li> <li>・嫌気ろ床槽第1室の汚泥貯留能力が限界に達しているときは、清掃する。</li> </ul>	34,35頁
(2)ろ床内の状況	<ul style="list-style-type: none"> <li>・透明管をろ床内に挿入</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・閉塞が認められる。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・閉塞部分を明らかにし、ろ床受け面と槽底部との間に散気管を挿入して空気洗浄を行うか、あるいは清掃する。</li> </ul>	34,35頁
(3)堆積汚泥	<ul style="list-style-type: none"> <li>・透明管を槽底部に挿入</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・汚泥が35cm以上堆積している。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スカム、汚泥を、嫌気ろ床槽第1室の汚水流入部付近に移送する。</li> <li>・嫌気ろ床槽第1室の汚泥貯留能力が限界に達しているときは、清掃する。</li> </ul>	
(4)清掃孔内の閉塞	<ul style="list-style-type: none"> <li>・目視</li> <li>・透明管を清掃孔底部に挿入</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・清掃孔内にスカムが発生している。</li> <li>・清掃孔下端開口部付近の汚泥が35cm以上堆積している。</li> </ul>		34,35頁
(5)漏水(水位の低下)	・目視	<ul style="list-style-type: none"> <li>・水位が仕切板の水準目安線から著しく下がっている。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・施工業者あるいは弊社営業所に連絡する。</li> </ul>	

## ■生物ろ過槽

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業	参照頁
(1)発泡の状態	・目視	・生物ろ過槽から著しく発泡している。	・消泡剤を生物ろ過槽の上部に吊り下げる。	
(2)ばっ気の状態	・目視	<ul style="list-style-type: none"> <li>・気泡が部分的にしか上がってこない。</li> <li>・気泡が上がってこない。</li> </ul> <p style="text-align: center;">[正常な状態] ・気泡が均一に上がっている。</p>	<p>[ろ材押え板の点検]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・生物ろ過槽の「ろ材押え板」が汚泥により目詰まりしている場合は、「ろ材押え板」を清掃する。</li> </ul> <p>[空気配管の点検]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・オリフィスに異物がある場合は取り除く。</li> </ul> <p>[プロワの点検]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・フィルタやダイアフラムなどを点検し、必要に応じて交換する。</li> </ul> <p>[散気管の空気洗浄]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・散気管が詰っていないか確認し、詰っている場合は空気洗浄を行う。</li> <li>・空気洗浄を行ってもばっ気状態に異常がある場合は、散気管を取り出し、洗浄する。</li> </ul> <p>[槽の水平確認]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・槽内の水準目安線などで確認し、著しく傾いている場合には施工業者に連絡する。</li> </ul>	20,21頁 17頁 37,38頁
(3)逆洗の状態 (空気逆洗)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・生物ろ過槽の逆洗実施</li> <li>(タイマの手動逆洗スイッチをONにする)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・気泡が部分的にしか上がってこない。</li> <li>・気泡が上がってこない。</li> </ul> <p style="text-align: center;">[正常な状態] ・気泡が均一に上がっている。</p>	<p>[バルブ設定の点検]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・切り替えバルブのコックの位置が(通常逆洗時)の位置にあることを確認する。</li> </ul> <p>[空気配管の点検]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・空気配管から空気が漏れていないか確認し、漏れている場合は修理する。</li> </ul> <p>[プロワの点検]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・フィルタやダイアフラムなどを点検する。</li> </ul> <p>[生物ろ過槽の強制逆洗]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・切り替えバルブを操作して生物ろ過槽の強制逆洗を行う。</li> </ul> <p>[逆洗管の空気洗浄]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・逆洗管が詰っていないか確認する。           <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 吐出風量の多いプロワ(100~120L/分)を使い、切り替えバルブのコックを○に切り替え逆洗管から空気を吐出させる。</li> <li>2) 「生物ろ過槽の強制逆洗」の作業を行う。</li> </ol> </li> </ul> <p>[タイマ設定の確認]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・現在時刻、逆洗開始時刻及び逆洗時間の設定を確認する。</li> </ul> <p>[槽の水平確認]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・槽内の水準目安線で水平を確認し著しく傾いている場合には施工業者に連絡する。</li> </ul>	17頁 19頁 19頁 12~16頁

## ■生物ろ過槽

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業						
(4)逆洗の状態 (逆洗用エアリフトポンプの作動確認)	・生物ろ過槽の逆洗を実施し、排水状況を確認(タイマの手動逆洗スイッチをONにする)	・生物ろ過槽の逆洗排水が移送管から吐出されない。 ・生物ろ過槽の逆洗排水量が不足している。 ・生物ろ過槽の逆洗排水量が過剰である。	[バルブ設定確認] ・切り替えバルブのコックの位置が(通常逆洗時)の状態にあることを確認する。  [洗浄排水移送管の掃除] ・移送管内を掃除する。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">24頁</span>						
		<p>[ワンポイントアドバイス] 逆洗排水量の適正範囲 ・逆洗排水量の適正範囲はおおむね次の通りです。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>人槽</td> <td>5~7</td> <td>8,10</td> </tr> <tr> <td>逆洗排水量(L/分)</td> <td>27~33</td> <td>35~43</td> </tr> </table>	人槽	5~7	8,10	逆洗排水量(L/分)	27~33	35~43	[空気配管の点検] ・オリフィスに異物がある場合は取り除く。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">20,21頁</span>  ・空気配管から空気が漏れていないか確認し、漏れている場合は修理する。  [プロワの点検] ・フィルタやダイアフラムなどを点検する。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">17頁</span>
人槽	5~7	8,10							
逆洗排水量(L/分)	27~33	35~43							
(5)水位の上昇	・水準目安線から水位までの距離を確認する。	<p>〈汚水が流入していないとき〉 ・水位の上昇が水準目安線から5cmを越えている。</p> <p>〈汚水が流入しているとき〉 ・水位の上昇が水準目安線から10cmを越えている。</p>	[逆洗管の空気洗浄] ・逆洗管が詰っていないか確認し、詰りがある場合、逆洗管の空気逆洗を実施する。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">29頁</span>  [逆洗エアリフトポンプの掃除] ・逆洗エアリフトポンプの管内をブラシなどで掃除する。  [ろ材押え板の点検] ・生物ろ過槽の「ろ材押え板」に汚泥が目詰まりしていないか確認し、清掃する。  [生物ろ過槽の強制逆洗] ・切り替えバルブを操作して生物ろ過槽の強制逆洗を行う。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">19頁</span>  [逆洗管の空気洗浄] ・逆洗管が詰っていないか確認し、詰りがある場合、逆洗管の空気逆洗を実施する。 ※作業終了後、水位を確認し正常な水位に戻らない場合は上記作業を再度実施する。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">29頁</span>  [バルブ設定確認] ・切り替えバルブのコックの位置が(通常逆洗時)の状態にあることを確認する。  [タイマ設定の確認] ・逆洗が定期的に行われているか、現在時刻、逆洗開始時刻および逆洗時間の設定を確認する。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">12~16頁</span>  [空気配管の点検] ・オリフィスに異物がある場合は取り除く。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">20,21頁</span>  ・空気配管から空気が漏れていないか確認し、漏れている場合は修理する。  [プロワの点検] ・フィルタやダイアフラムなどを点検する。 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">17頁</span>						

■生物ろ過槽

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業	参照頁																		
(6)生物ろ過槽の動作	・目視	・逆洗開始時刻になっていないのに、生物ろ過槽の逆洗が行われている。	[タイマの設定確認] ・手動逆洗スイッチを“OFF”にする。  [空気配管の接続確認] ・プロワの吐出口「ぱっ氣用」「逆洗用」と本体の空気口「ぱっ氣用」「逆洗用」とが正しく接続されているか確認する。(逆に接続されると、生物ろ過槽は常に逆洗を行っている状態になります。)	11頁																		
(7)循環エアリフト	・移送管終端の循環水量 目安線で水量を確認。  ・移送管終端で循環水量を実測。	・循環水が移送されていない。 ・循環用バルブを調整しても設定水量が得られない。	[バルブの設定] ・循環用バルブを正しく設定する。  [移送管] ・移送管内が詰っている場合は、掃除する。	22頁 24頁																		
		[ワンポイントアドバイス] 循環水量の適正量 ・循環水量の適正範囲はおおむね以下の通りです。 <実測する場合> <table border="1"><thead><tr><th>使用人槽</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th></tr></thead><tbody><tr><td>循環水量 (L/分)</td><td>2.0 2.4</td><td>2.0 2.4</td><td>2.0 2.4</td><td>2.3 2.7</td><td>2.7 3.1</td><td>3.1 3.5</td><td>3.6 4.0</td><td>4.0 4.4</td></tr></tbody></table> ・循環水量が正しく設定されないと処理水質の悪化を招く恐れがありますので、適正範囲内に設定して下さい。	使用人槽	3	4	5	6	7	8	9	10	循環水量 (L/分)	2.0 2.4	2.0 2.4	2.0 2.4	2.3 2.7	2.7 3.1	3.1 3.5	3.6 4.0	4.0 4.4	[空気配管の点検] ・オリフィスに異物がある場合は取り除く。  [プロアの点検] ・プロアのフィルタ、ダイヤフラム等を確認し、必要に応じて交換する。	20,21頁 17頁
使用人槽	3	4	5	6	7	8	9	10														
循環水量 (L/分)	2.0 2.4	2.0 2.4	2.0 2.4	2.3 2.7	2.7 3.1	3.1 3.5	3.6 4.0	4.0 4.4														
(8)ろ材押え板上の汚泥	・目視	・汚泥が多量に発生していて、ぱっ氣状態の確認ができない。	・汚泥を嫌気ろ床槽第1室の流入部付近へ移送する。																			
(9)水位の低下	・目視	・生物ろ過槽の水位が下がっている。	・水位が著しく低下している場合は、漏水が考えられますので、施工業者あるいは弊社営業所に連絡してください。																			

## ■処理水槽

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業	参照頁	
(1)スカム (2)ミシンコ の発生	・目視	・水面にスカムが浮いている。 ・処理水槽内にミシンコが発生し、透視度が悪化している。	・スカムを嫌気ろ床槽第1室に移送する。 ・プロワの電源プラグを抜く。 ・24時間程度経過したら、次の作業を行う。 水面に浮いているミシンコを汲み出す。 ・プロワの電源プラグを接続し、経過を観察しながら、上記作業を繰り返す。		
(3)DO (溶存酸素 濃度)	・DO計測器 で処理水槽 底部から 約10cmの DOを流水 状態で測定	・DOが1.0mg/L未満である。  [DOの目安] ・DOが1.0mg/L以上である。	[堆積汚泥の確認] ・処理水槽底部のDOが1.0mg/L未満で、且つ処理水槽底部に汚泥が10cm以上ある場合は、堆積汚泥を自吸式ポンプで引き抜いて嫌気ろ床槽第1室へ移送する。 ・嫌気ろ床槽が清掃時期の場合は、清掃を実施する。		
[ワンポイントアドバイス] 処理水槽底部DOと処理水BODの関係		<p>弊社の調査データによると、処理水槽底部DOが1.0mg/L以上あれば、処理水BOD20mg/L以下を達成しています。したがって、処理水底部DOの目安は1.0mg/L以上としています。</p> <p>図 処理水槽底部DOと処理水BODの関係</p>		[空気配管の点検] ・オリフィスの異物の詰まりを確認する。 ・空気配管からの空気漏れを確認する。  20,21頁	
(4)堆積汚泥	・透明管を 処理水槽 底部に挿入	・堆積汚泥が10cm以上認められる。  [堆積汚泥の目安] ・堆積汚泥が10cm以上ある。	・次の状況が認められる時は、堆積汚泥を自吸式ポンプで引き出して、嫌気ろ床槽第1室へ移送する。  処理水槽底部のDOが1.0mg/L未満、且つ処理水槽底部堆積汚泥が10cm以上ある時		
[ワンポイントアドバイス] 処理水槽底部DOと堆積汚泥の関係		<p>弊社の調査データによるところ、処理水槽に堆積汚泥が25cm以上あると、処理水槽底部DOが1.0mg/L未満になる傾向があります。</p> <p>処理水槽底部堆積汚泥は処理水質に影響を及ぼすと考えられます。</p> <p>次回点検時まで安定した処理を行なうため、堆積汚泥の目安は10cmとしています。</p> <p>図 処理水槽底部DOと堆積汚泥の関係</p>			
		<p>処理水槽下部の仕切板は一部生物ろ過槽側にふくらんでおり、処理水槽底部堆積汚泥と同時に生物ろ過槽底部堆積汚泥槽も引き出せる構造（汚泥引き出し部）になっています。</p>			
		<p>嫌気ろ床槽が清掃時期の場合は、清掃を実施する。</p>			

## ■処理水槽

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業	参照頁
(5)透視度	・透視度計で測定する	<ul style="list-style-type: none"> <li>透視度が30cm未満である。</li> <li>[透視度の目安]</li> <li>透視度が30cm以上である。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ミシンコの発生、堆積汚泥の有無、pHを確認し、各点検項目の保守作業を実施する。</li> <li>生物ろ過槽が正常に機能しているか、生物ろ過槽の点検項目にしたがって確認する。</li> <li>嫌気ろ床槽の機能が低下し、生物ろ過槽への負荷が過大になっていないか、嫌気ろ床槽第1室および第2室の点検項目に従って確認する。</li> </ul>	
		<p>[ワンポイントアドバイス] 透視度とBODの関係</p> <p>弊社の調査データによると、処理水透視度が30cm以上あれば、BODは20mg/L以下を達成しています。</p> <p>したがって、処理水透視度の目安は30cm以上としています。</p> <p>図 処理水透視度と処理水BODの関係</p>		
(6)pH	・pH計測器で処理水槽内pHを測定	<ul style="list-style-type: none"> <li>pHが6.5未満である。</li> <li>pHが8.0を越えている。</li> </ul> <p>[望ましい範囲] ・pHが6.5～8.0である。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>循環水量を確認し、望ましい範囲から外れている場合は、循環エアリフトポンプの保守作業にしたがって作業を実施する。</li> </ul>	23,31頁
		<p>[ワンポイントアドバイス] pHの測定</p> <p>pHを測定することにより、酸性又はアルカリ性洗剤（塩素系を含む）等、浄化槽の正常な機能を妨げるものの流入を確認できます。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>流入排水に特殊なものが混入していないか使用者に確認し、混入している場合は改善を促す。</li> </ul>	
(7)水位の低下	・目視	・処理水槽の水位が下がっている。	<ul style="list-style-type: none"> <li>水位が著しく低下している場合は、漏水が考えられますので、施工業者あるいは弊社営業所に連絡してください。</li> </ul>	

## ■消毒槽

点検項目	点検方法	点検結果	保守作業	参照頁
(1)消毒剤の有無	・目視	<ul style="list-style-type: none"> <li>消毒剤が減っている</li> <li>消毒剤の減りが早い</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>消毒剤を補充する。</li> <li>消毒槽内の残留塩素濃度から判断し、消毒剤が過剰に溶解しているのであれば、薬剤筒底部を回して通水口面積を狭くし、溶解量を調整する。</li> </ul>	26頁
(2)移流口	・目視	・移流口に汚泥や異物が付着している	・汚泥や異物を取り除く。	
(3)沈殿物の状況	・目視	・沈殿物が生成し、かつ放流水に濁りが認められる。	・消毒槽内を清掃する。	

## 6.清掃について

### 6-1. 清掃の頻度

■ 1年に1回以上 ただし、汚泥の堆積等により浄化槽の機能に支障が生じるおそれがある場合は、

すみやかに清掃を行ってください。

そのときの状態は、次のことを参考にしてください。

#### 清掃が必要な状態

- ・スカムが多量に発生し、ろ床の上部をふさいでいる。
- ・ろ床の中が、汚泥でつまっている。
- ・底部の汚泥が、ろ床の下端面まで堆積している。

その他

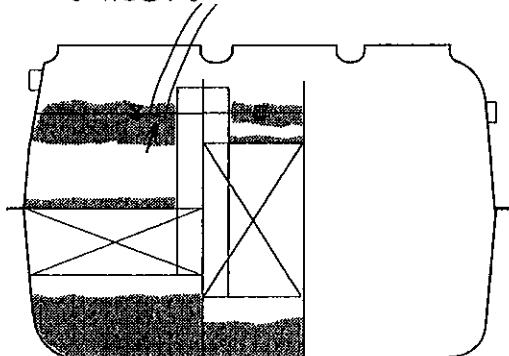
- ・油など、微生物に有害な物質が流入し、回復が見込めないとき。

### 6-2. 清掃の手順

#### 嫌気ろ床槽第1室

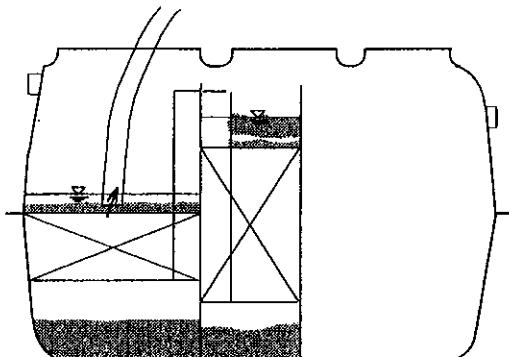
汚泥、スカム等を全量引き抜いてください。

- ①嫌気ろ床槽第1室のスカムを棒などで碎きながら、サクションホースで引き抜いてください。

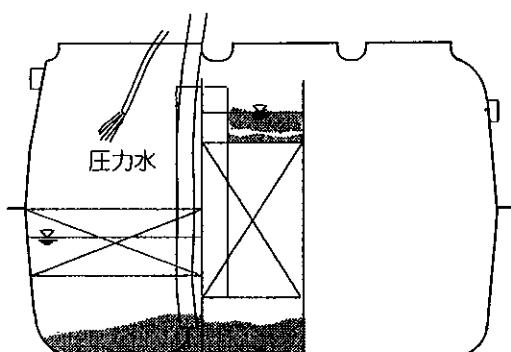


- 必ずスカムから引き抜いてください。槽底部を先に引き抜くと、水位が下がってスカムがろ床の上部に残りますので、スカムを引き抜くことが難しくなります。
- 洗浄水も全量引き抜いてください。

- ②ろ床上部の汚泥をろ材が見えるまでサクションホースで引き抜いてください。



- ③清掃孔にサクションホースを差し込み、ろ材の中および槽の内壁に付着している汚泥を圧力水で洗い落としながら、槽底部の汚泥を引き抜きます。



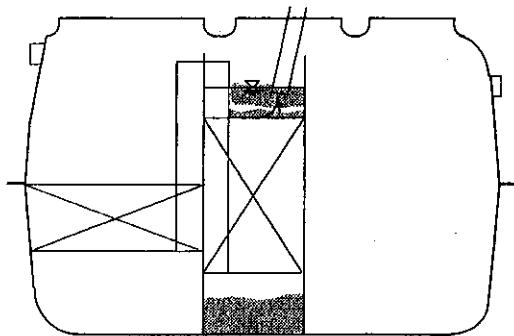
- ④内部部品が破損していないか確認します。

\*イラストは説明用です。

## 嫌気ろ床槽第2室

汚泥、スカム等を適正量引き抜いてください。  
清掃時期については、28頁を参照して下さい。

- ① 嫌気ろ床槽第2室のスカムを、サクションホースで引き抜いてください。

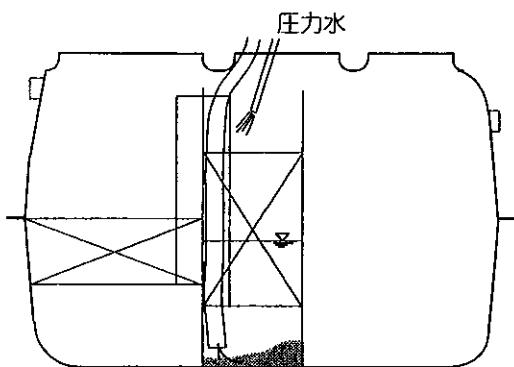


### ポイント

- ・浄化槽の使用状況(流入する汚水の量および質)により、スカムや汚泥の堆積状況が異なりますので、ろ床の閉塞具合や底部堆積汚泥の高さ等から判断して、必要であれば全量引き抜いてください。
- ・必ずスカムから引き抜いてください。槽底部を先に引き抜くと、水位が下がってスカムがろ床の上部に残りますので、スカムを引き抜くことが難しくなります。



- ② 清掃孔にサクションホースを差し込み、ろ材の中および槽の内壁に付着している汚泥を、圧力水で洗い落としながら槽底部の汚泥を引き抜きます。



- ③ 内部部品が破損していないか確認します。

■汚泥、スカムの引き出し、槽内の洗浄および点検が完了したら、槽内に水を張ります。

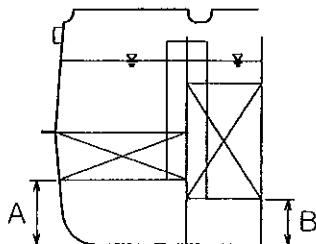


嫌気ろ床槽第1室および嫌気ろ床槽第2室は、規定水位(水準目安線)まで水を張ってください。

**ご参考** 単位装置容量および嫌気ろ床槽の槽底部からろ床底面までの寸法は次のとおりです。  
汚泥の引抜量や堆積状況を判断するのに、参考にしてください。

(m<sup>3</sup>)

人 槽	5	6	7	8	10
嫌気ろ床槽第1室	1.035	1.242	1.468	1.797	2.289
嫌気ろ床槽第2室	0.517	0.669	0.842	0.917	1.230
生物ろ過槽		0.400			0.543
処理水槽		0.139			0.210
消毒槽			0.021		
合計	2.112	2.471	2.870	3.488	4.293



A	400 mm
B	350 mm

\*イラストは説明用です。

## 清掃の記録票

検印

清掃の日時： 年 月 日 AM・PM ( : )

浄化槽の実使用者名：		住所：					
浄化槽の管理者名：		巡回用件：定期・契約・要請・その他( )					
メー力名・型式名：		処理対象人員：	人	実使用人員：	人		
処理方式：嫌気ろ床、生物ろ過方式							
前回の清掃日： 年 月 日		前回の清掃汚泥量： m <sup>3</sup>					
清掃作業内容							
槽内に入って清掃作業を行う必要性： 無・有 (酸素濃度： (% · mg/L) 、硫化水素濃度： mg/L)							
単位 装置名	引き抜き作業内容				洗浄の実施の有無	張り水量	
	無・有	対象物	有効容量	引き抜き量	種類		
嫌気ろ床槽	第1室 有	スカム・堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	m <sup>3</sup>	
	第2室 無・有	スカム・堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	m <sup>3</sup>	
生物ろ過槽		無・有	スカム・堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	m <sup>3</sup>
消毒槽		無・有	スカム・堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	m <sup>3</sup>
その他の	油脂分離槽	無・有	スカム・堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	m <sup>3</sup>
	原水ポンプ槽	無・有	スカム・堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	
	放流ポンプ槽	無・有	スカム・堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	
	流入管渠	無・有	堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	
	放流管渠	無・有	堆積物・全量・洗浄水	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	有・無	
全清掃汚泥量	作業車 ( トン車 台)		m <sup>3</sup>	合計		m <sup>3</sup>	
管理者へ	内部設備の破損・変形	無・有 (その状況)					
	修理の必要性	無・有 (その内容)					
	使用上の注意	無・有 (その内容)					
の連絡事項	その他						

清掃汚泥の搬出先：

清掃作業の担当者名	会社名： 印	緊急時の連絡先
	住所：	
	TEL.No. :	TEL.No. :

有効容量

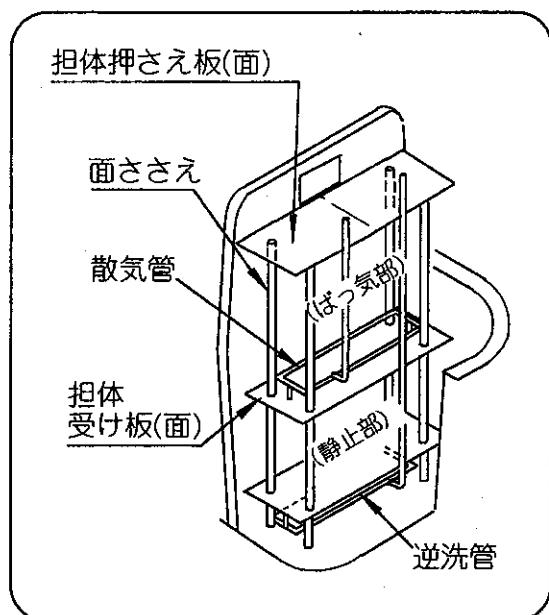
(m<sup>3</sup>)

人槽	5	6	7	8	10
嫌気ろ床槽第1室	1.035	1.242	1.468	1.797	2.289
嫌気ろ床槽第2室	0.517	0.669	0.842	0.917	1.230
生物ろ過槽		0.400		0.543	
処理水槽		0.139		0.210	
消毒槽			0.021		
合計	2.112	2.471	2.870	3.488	4.293

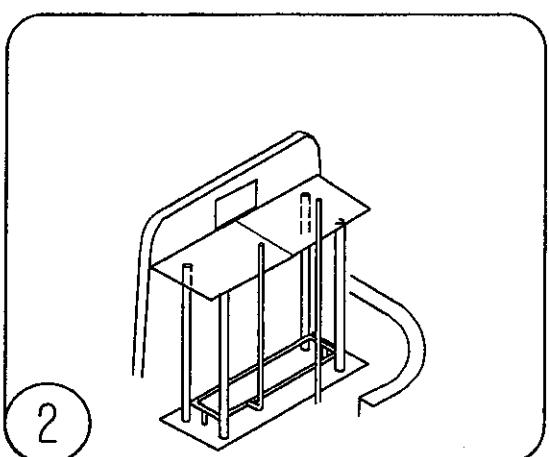
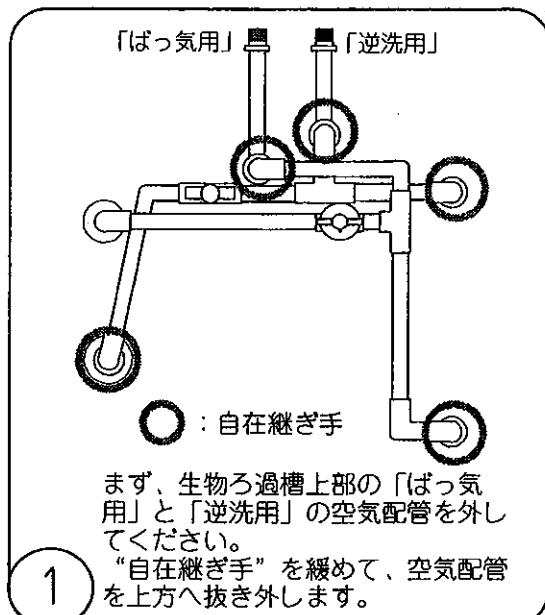
## 7. 生物ろ過槽の担体および散気管、逆洗管の点検、交換方法

生物ろ過槽の「担体」、「散気管」、「逆洗管」を点検、交換するときは、次の要領で行ってください。

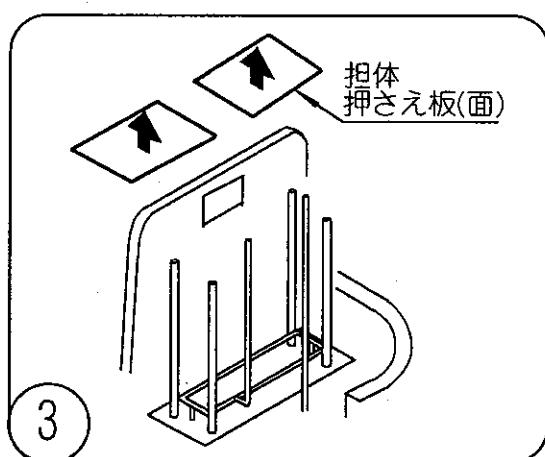
- ⚠ **浄化槽設置後しばらくの間は、生物ろ過槽の担体に浮力がはたらいています。**  
このとき「担体押さえ板」を取り外すと、担体が浮力によって槽が外にあふれ出します。  
**「担体押さえ板」を取り外すときには、必ず生物ろ過槽内水をろ床押さえ板の下位まで、処理水槽から引き抜いてから実施してください。**



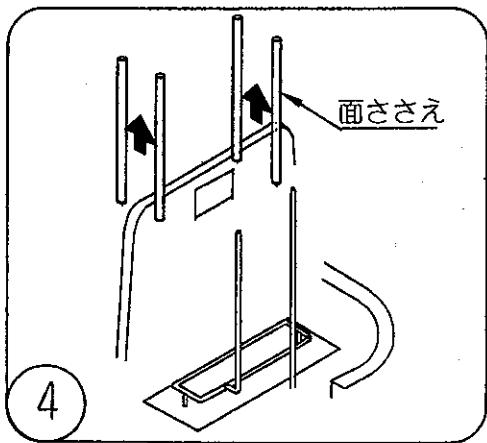
生物ろ過槽の構造は上図のようになっています。



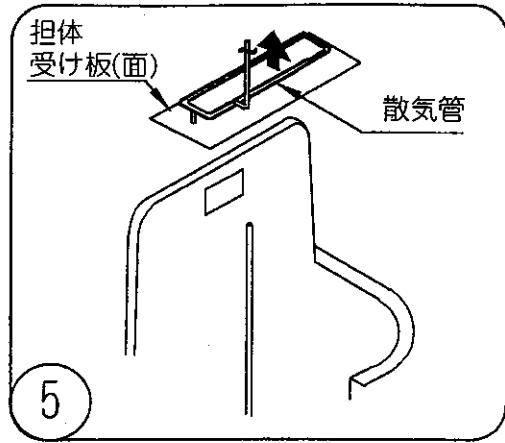
「担体押さえ板」の隙間部にはシリコンコーティングしている箇所がありますので、カッター等で剥がして下さい。（また、組み立て時はシリコンコーティングしてください。）



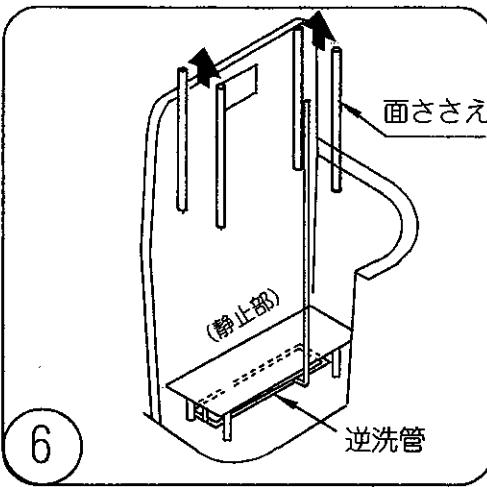
「担体押さえ板」は2枚に分割できます。  
中央部のネジを外して、1枚づつ取り外します。



「面ささえ」4本を取り外し、担体を「バキュームクリーナ」などで抜き出します。

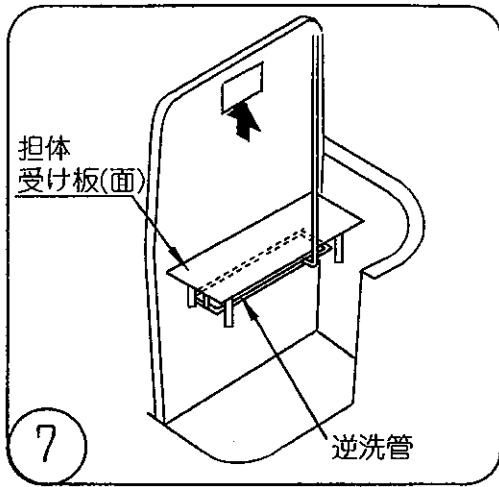


「担体受け板」と「散気管」を取り外します。



次に、静止部内の「面ささえ」4本を取り外し、担体を「バキュームクリーナ」などで抜き出します。

※生物ろ過槽を元どおりにするときは、上記手順を逆に行ってください。



「担体受け板」と「逆洗管」を取り外します。

## 放流ポンプ槽（オプション）付の場合の保守点検チェックシート

項 目	点 檢 周 期				点 檢 要 領
	3ヶ月	6ヶ月	1年	1年以上	
ポンプ	(1) 異常振動有無の点検	○			
	(2) 吸い込み口の点検清掃	○			
	(3) 揚水量測定		○		100L/分以上
	(4) 電圧測定	○			100V
	(5) 電流測定	○			ポンプ取説参照
	(6) 絶縁抵抗測定	○			10MΩ以上
	(7) オイル点検・補給		○		不足の場合ターピソ油VG32を補給
	(8) オイル交換			○	
	(9) 羽根車の点検			○	磨耗している場合交換
	(10) フロートスイッチの作動点検	○			
	(11) ケーブル異常の有無		○		
	(12) オーバーホール				1回/3年
ポンプ槽	(1) 汚泥・砂の堆積状態	○			底面より3cm以上堆積している場合は引抜き
	(2) 配管破損、漏水等の有無		○		

※ポンプのオイル点検、交換方法はポンプの取扱説明書をご参照ください。

## 8. プロワが故障した場合の処置方法

プロワが故障した場合には、必ず下記のフローチャートにしたがって、応急処置を実施してください。この応急処置を実施しなかった場合、SGCⅡ型は適正な処理機能が発揮できません。

